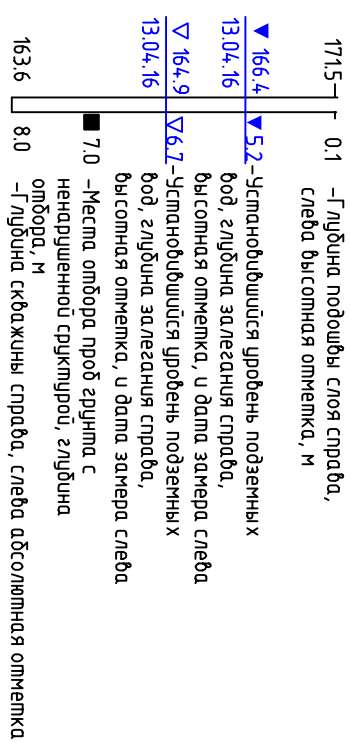


Номер скважины	c-1	c-2	c-3
Отметка устья, м	170.29	171.27	171.56
Расстояние, м	45.00	40.00	

Условные обозначения:



- выветренность
- дренажные включения
- трещиноватость
- алеврит
- песок
- глина
- насыщенный грунт
- почвенно-растительный слой

Консистентность глинистых грунтов

- [illegible]

а) _____	–Генетический тип и геологический возраст отложений
_____	–Граница литологическая
① _____	–Номер инженерно-геологического элемента

1. За относительно от 0 000 принять чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке 171,6 в Балтийской системе высот.
2. Площадка строительства, следующие наложения:

ИГЭ-2 – глина легкая, песчанистая, твердая, $\gamma_n=18,52 \text{ кН/м}^3$, $c_n=28 \text{ кПа}$, $\phi_n=15^\circ$, $E=19 \text{ МПа}$;

ИЭ-3 – песчанник (прослойки алевролит) очень низкой прочности, $\gamma_n=19,89 \text{ кН/м}^3$, $c_n=30 \text{ кПа}$, $\phi_n=16^\circ$, $E=22 \text{ МПа}$.

Появление подземных вод на площадке отмечено на глубинах 6,3–6,7 м, установившиеся уровни зафиксированы на глубинах 5,0–5,2 м от поверхности земли или на отметках 165,29–166,36 м в системе высот 2. Пермь.

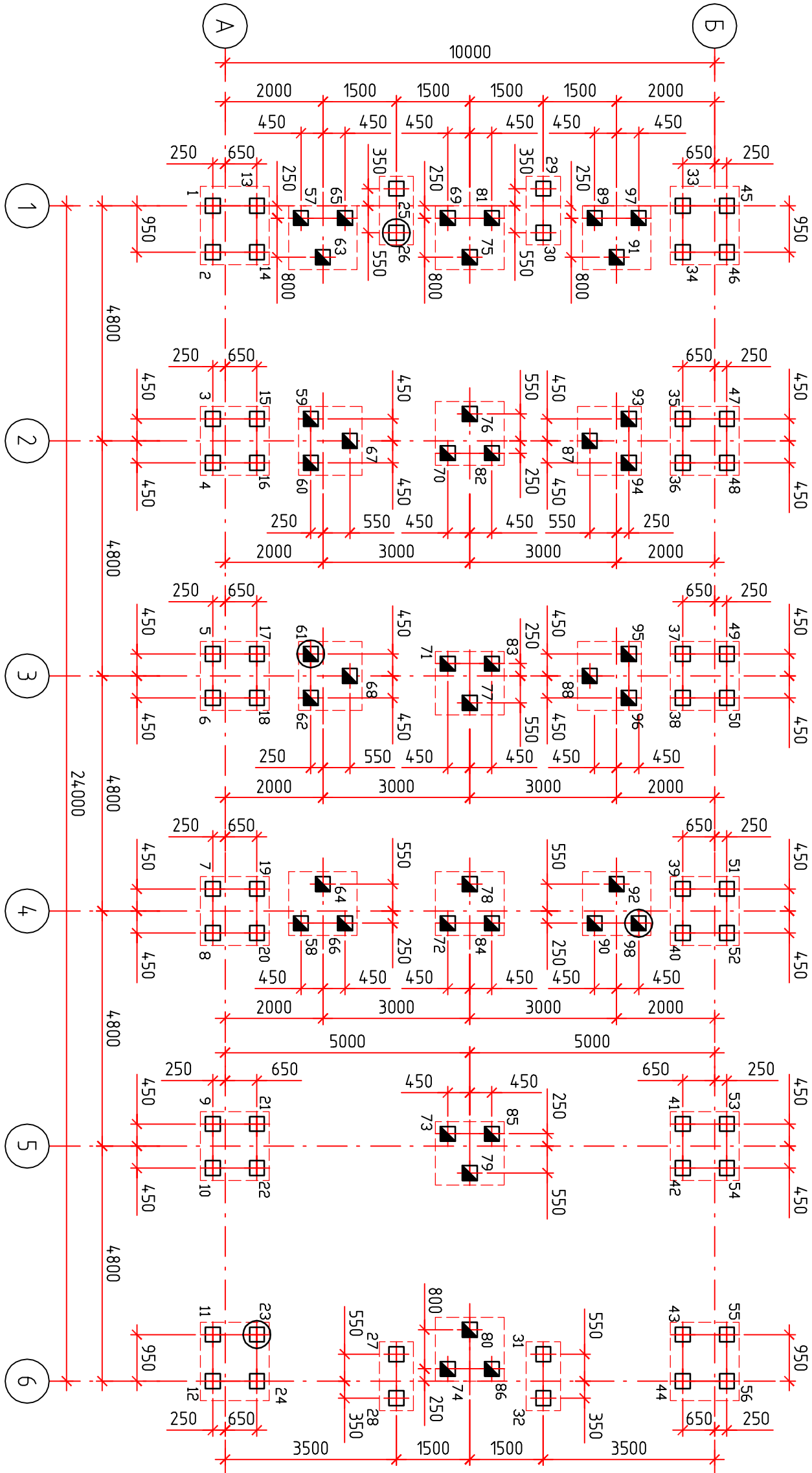
Нормативная глубина сезонного промерзания для глинистых грунтов составляет 1,9 м от поверхности земли.

По степени морозостойкости льдасто-глинистые срубы, залегающие в зоне промерзания, относятся к сильнолучиным срубам.

	Взам. инв. №

Инв. № подл.		Подп. и дата	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.
			Подп.
			Дата
Разработал	Курбакин		10.17
Н.контр.	Козмев		10.17
ГИП	Мачонин		10.17
110-2016/04-009.2-2.2-КЖ Сооружения по очистке промывных, технологических вод ЧОС и утилизации образующегося шлама Комплекс сооружений механического обезвреживания шлама			000 "ИНКОЦентр" г. Пермь
Здание механического обезвреживания шлама			Стадия Лист /Листов Р 2
Инженерно-геологический разрез			

Схема расположения с/бд



Условные обозначения:

○● – свая испытываемая динамической нагрузкой

Узел заделки сваи
в тело ростверка

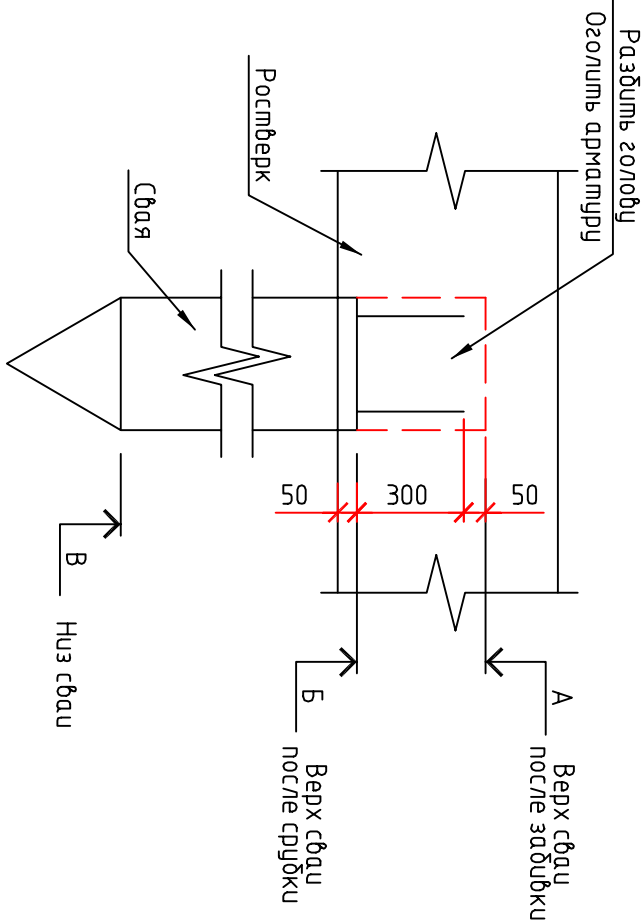


Таблица отметок с/бд

№с/бд	Условное обозначение с/бд	Кол-во	А, м	Б, м	В, м	Отм. низа надирующей скважины
1..56	□	56	-0,800 (170,80)	-1,150 (170,45)	-4,800 (166,80)	
57...98	■	42	-0,300 (171,30)	-0,650 (170,95)	-4,300 (167,30)	

Спецификация элементов

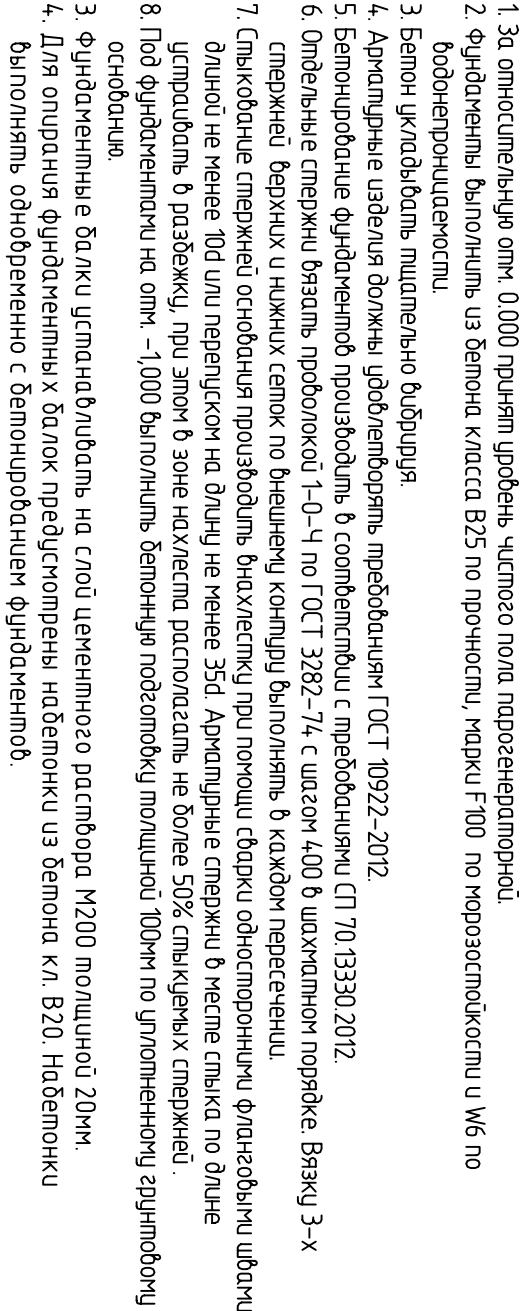
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1..98	свая 10111-10 б.1	Свая С 4,0-30-6	98	880	

- За относительные отп. 0,000 принят уroveň чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке 171,6 в багетной системе высот.
- Фундаменты – монолитные железобетонные ростверки по свайному основанию. Забивные сваи сечением 300х300мм.
- Основанием для оспура с/бд служат песчаник (прослойки алевролит) очень низкой прочности, сильновыветрелый со следующими нормативными характеристиками: $\gamma_n=19,8\text{ кН/м}^3$, $\sigma_n=30\text{ кПа}$, $\phi_n=16^\circ$, $E=22\text{ МПа}$.
- Несущая способность с/бд, работающей на вертикальную нагрузку – 50т.
- Наибольшая расчетная нагрузка, передаваемая на сваю, $N_n=11,4\text{ т}$.
- Согласно ГОСТ 5686–2012 выполнить испытания с/бд динамической нагрузкой. Общее количество с/бд испытанных динамической нагрузкой – 4шт. Общее количество с/бд – 98 шт.
- В проекте принята жесткая заделка с/бд в ростверк, верхние концы с/бд после свайки заделывать в ростверк в соответствии с узлом расположенным на данном листе. Перед забивкой с/бд отшкуровать все коммуникации.
- С/бд должны быть выполнены из бетона класса В25 по прочности, марки W6 по водонепроницаемости, марки F100 по морозостойкости.
- Проектом предусматривается производство специально-монтажных работ в летнее время, при строительстве в зимних условиях необходимо разработать специальные мероприятия.
- Согласно СП 24.13330.2011 для оконательных расчетов с/бд предоставлять проектной организации результаты испытаний с/бд.

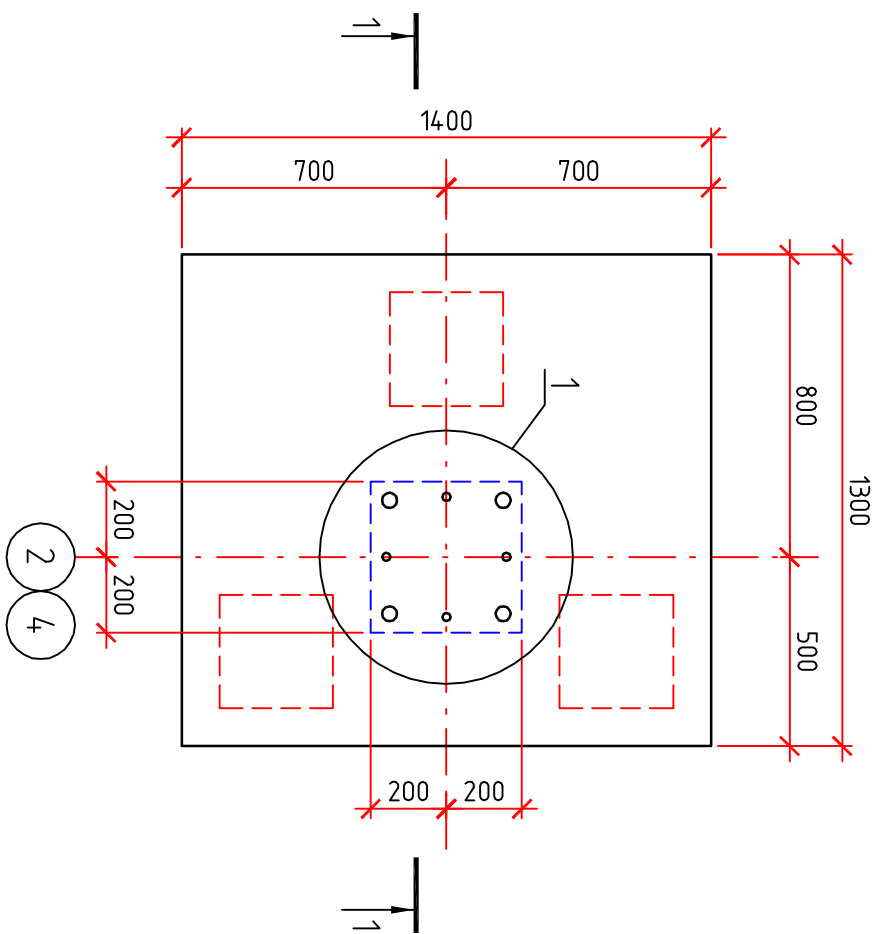
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						110-2016/04-009.2-2.2-КЖ
						Создания по очистке промывных, технологических вод ЧОС и утилизации образующегося шлама.
Изм.	Кол. уц.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Комплекс сооружений механического обезжелезнения шлама
Разработал	Курбачин				10.17	Здание механического обезжелезнения шлама
Н.Контроль	Кознец				10.17	
ГИП	Миронов				10.17	
						Схема расположения с/бд
						ООО "ИнКОлентр" г. Пермь

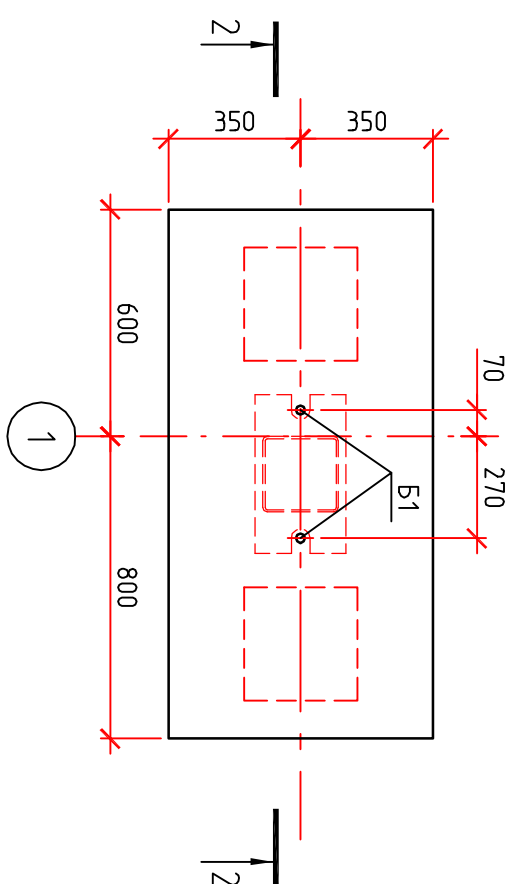
A diagram showing a vertical line with an arrowhead pointing upwards. To the right of the arrow is the letter 'A'.

[illegible]

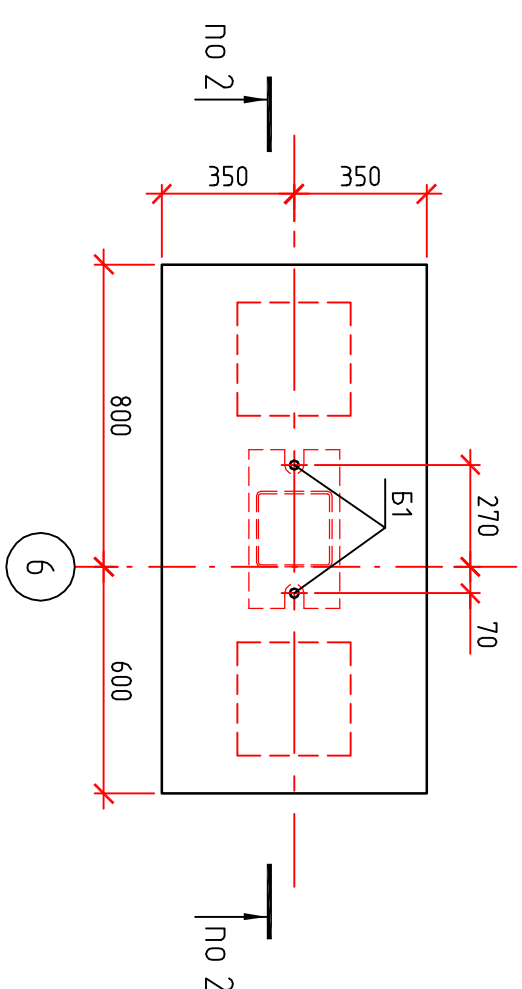
Фундамент монолитный ФМЗ



Фундамент монолитный ФМ12

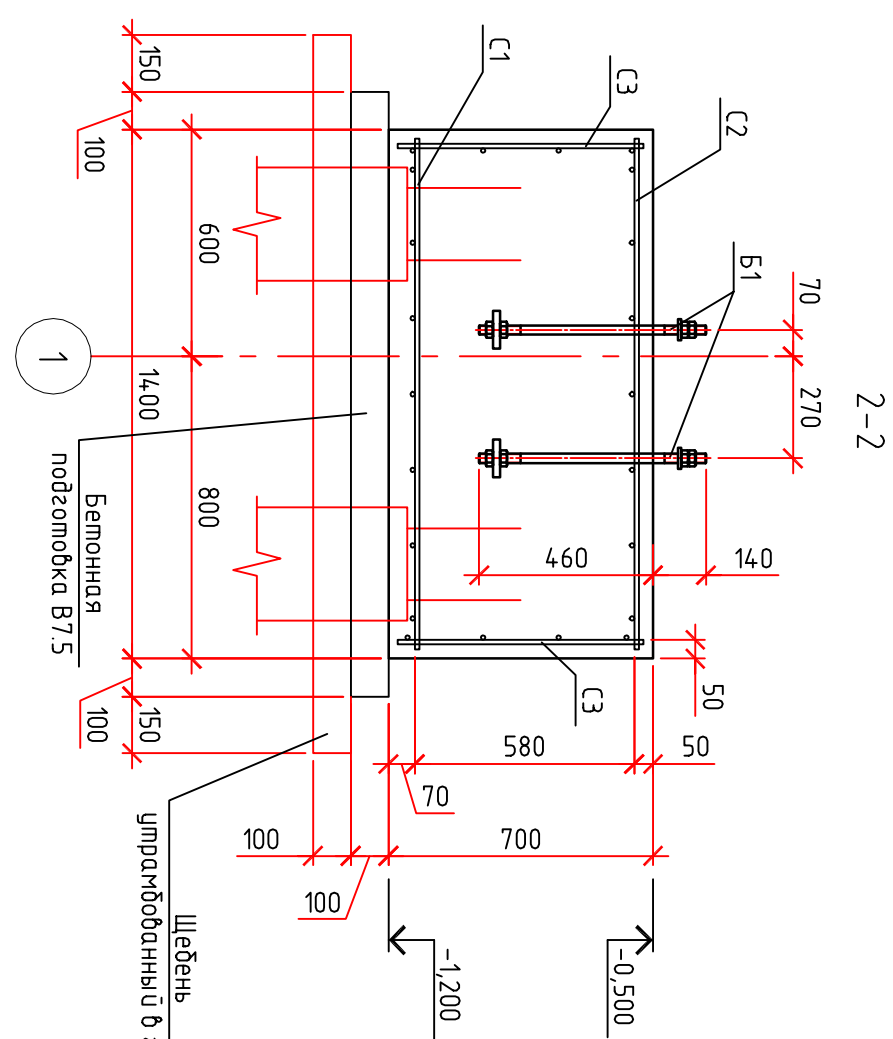
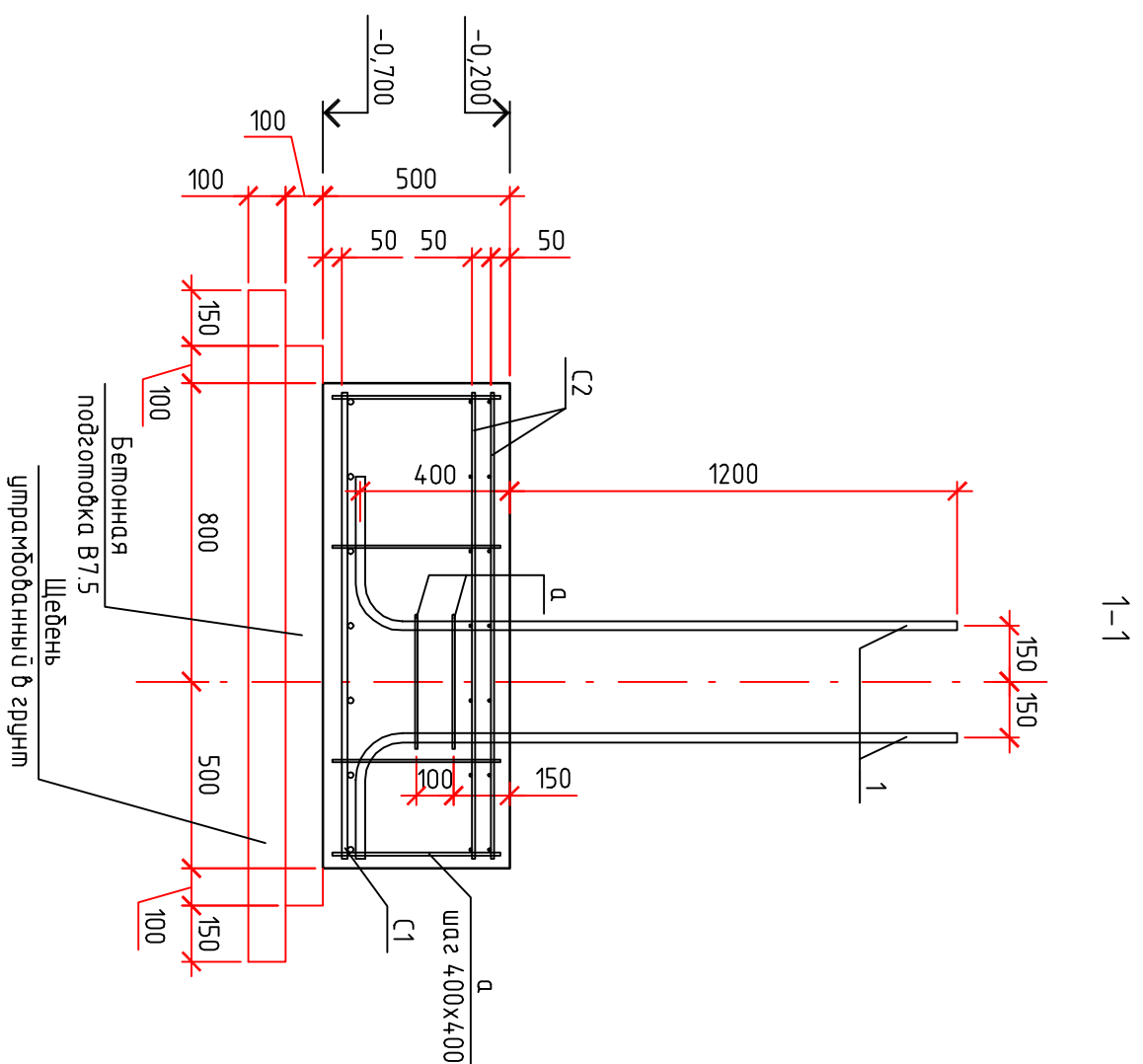


Фундамент монолитный ФМ13



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
		<u>Фундамент монолитный Фм3</u>			
C1	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С Ø16АIII-200 125х135 75	1	28.7	
C2	ГОСТ 23279-85	Сетка 4С Ø8АIII-200 125х135 75	2	7.2	
1	ГОСТ 5781-82	Ø20 АIII, L=2050	4	5.1	с/к безопытная демплеу
X1	ГОСТ 5781-82	Ø8 АI, L=1580	2	0.62	
а	ГОСТ 5781-82	Ø8 АIII, L=450	16	0.18	
		<u>Материалы:</u>			
	ГОСТ 7473-2010	БСГ В25, П1, F50, W4	0.91		м³
	ГОСТ 7473-2010	БСГ В7.5, П1, F50, W4	0.24		м³
		Щебень	0.34		м³
		<u>Фундамент монолитный Фм12, Фм13</u>			
C1	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С Ø16АIII-200 65х135 75	1	15.7	
C2	ГОСТ 23279-85	Сетка 4С Ø8АIII-200 65х135 75	3	3.9	
C3	ГОСТ 23279-85	Сетка 4С Ø8АIII-200 65х65 25	2	2.1	
B1	ГОСТ 24379-1-2012	Болт 2.1М24 х 600. В8.пЭп2	2	3.98	
		<u>Материалы:</u>			
	ГОСТ 7473-2010	БСГ В25, П1, F50, W4	0.69		м³
	ГОСТ 7473-2010	БСГ В7.5, П1, F50, W4	0.14		м³
		Щебень	0.23		м³



Beđomocmb ġema neŭ

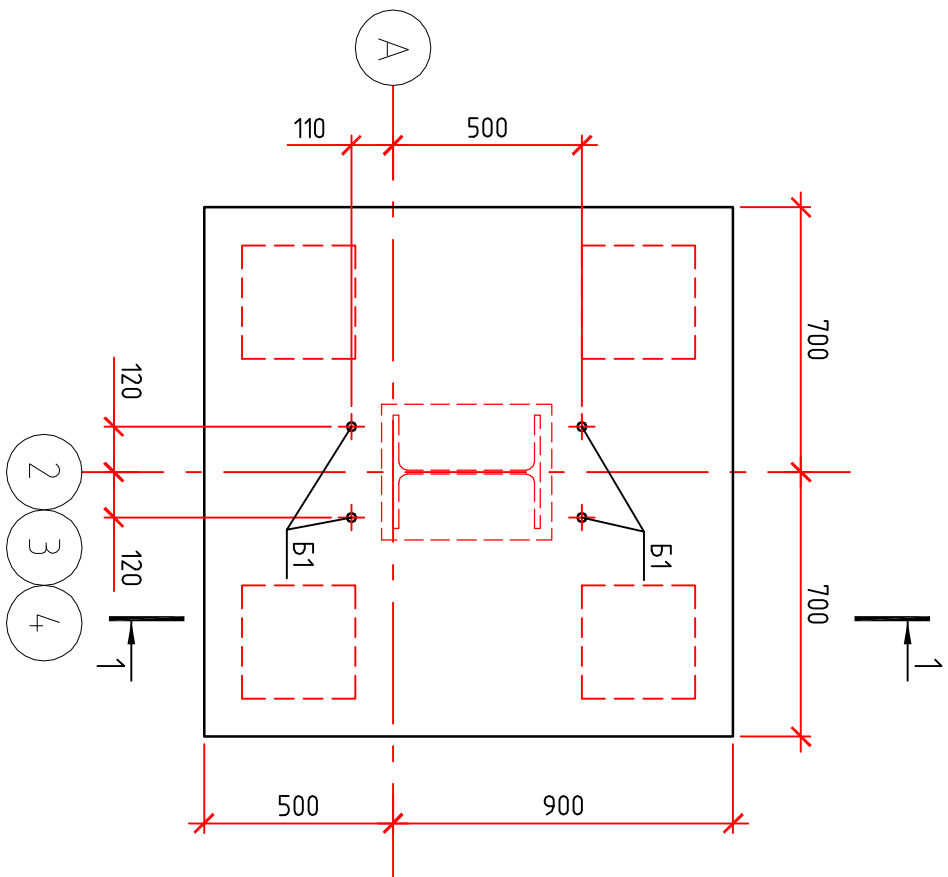
Поз	Эквив
1	<div> <div>1600</div> <div>450</div> </div>

Ведомость расхода смазочных

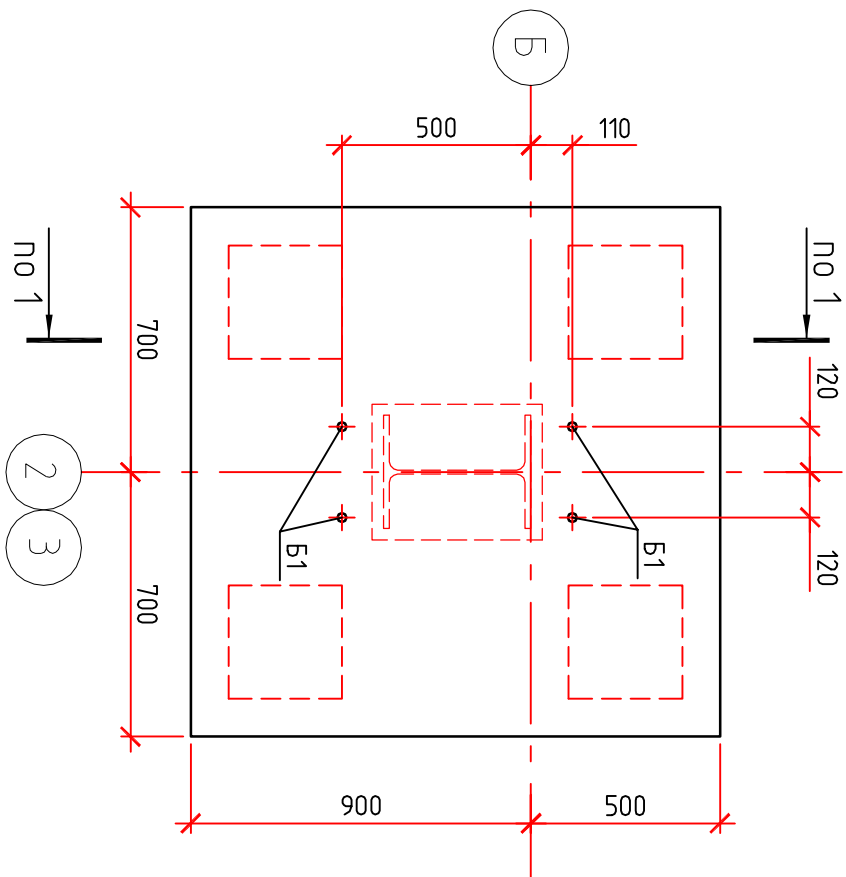
Марка конструкции	Изделия арматурные					
	Арматура класса				Всего	
	А-I		А-III			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Итого	Ø8	Ø16	Итого	
	Фм3	1,2	1,2	17,3	28,7	46,0
Фм12, Фм13			15,9	15,7	31,6	31,6

[illegible]

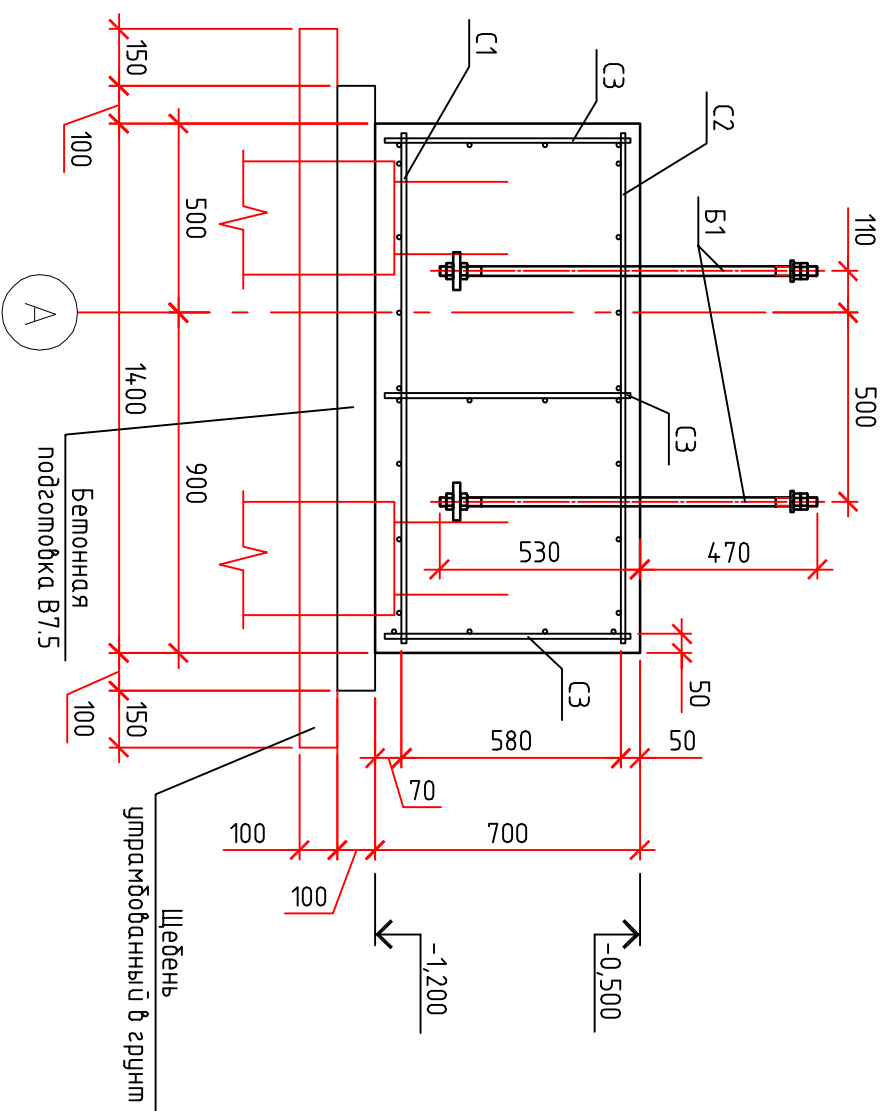
Фундамент монолитный ФМ4



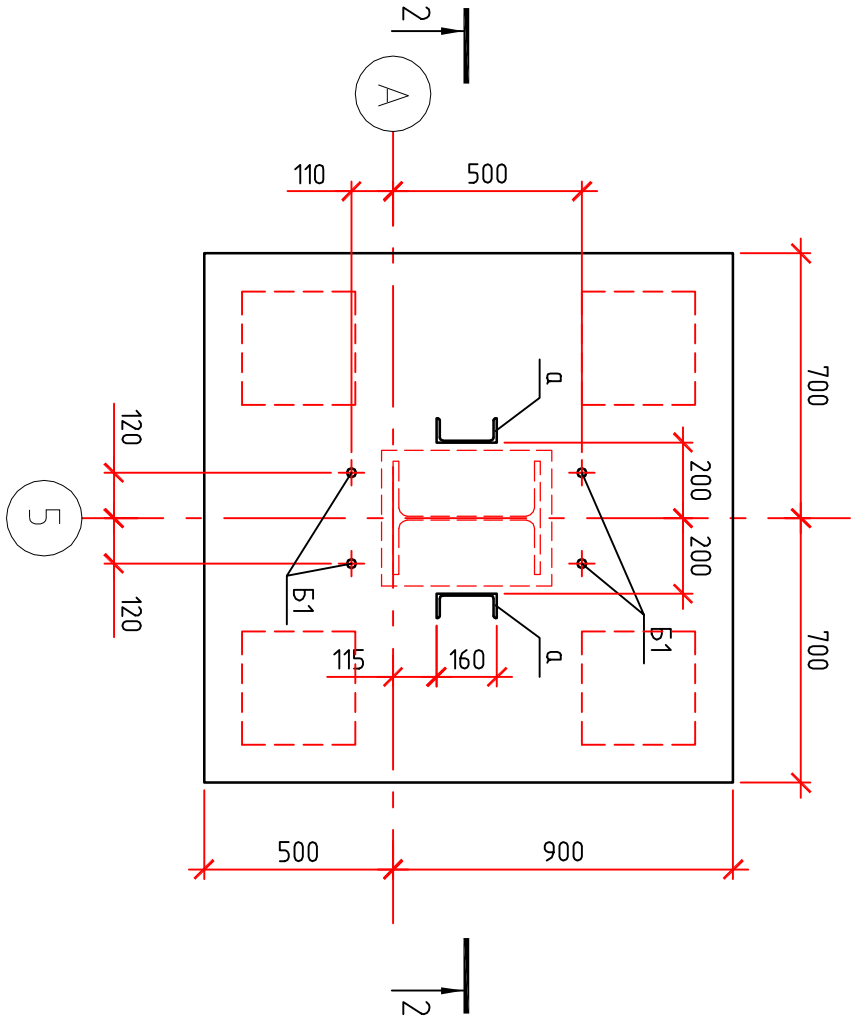
Фундамент монолитный ФМ5



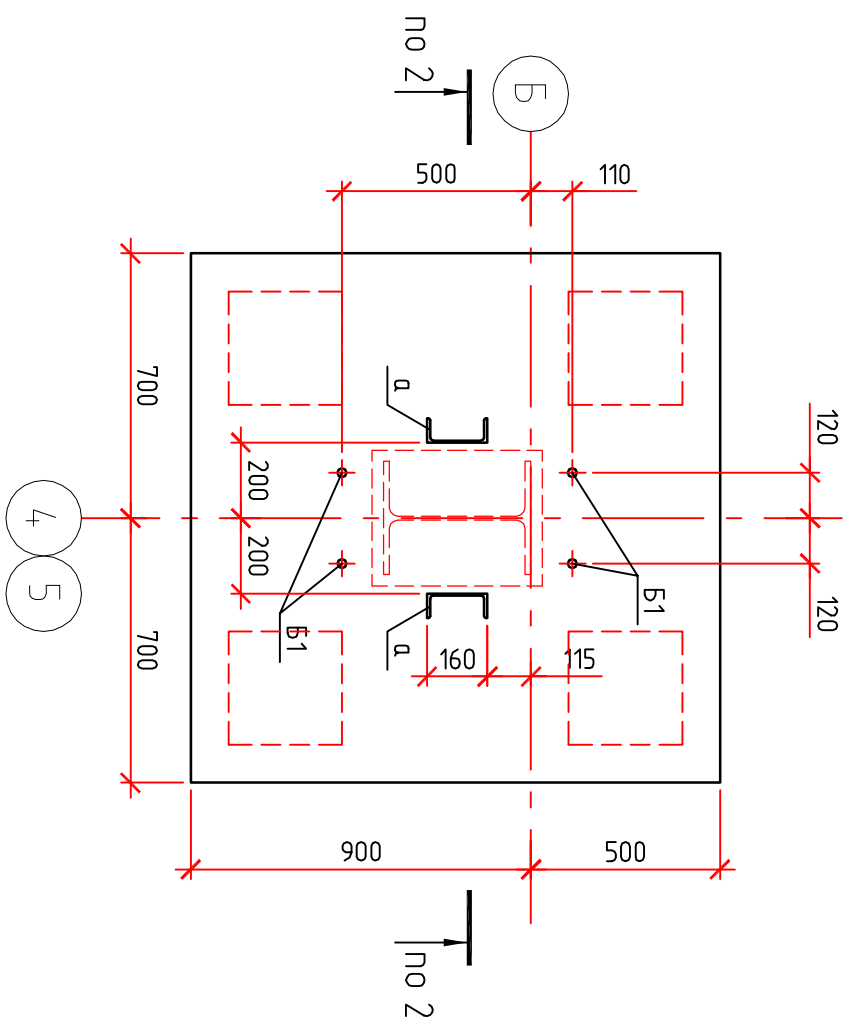
Разрез 1-1



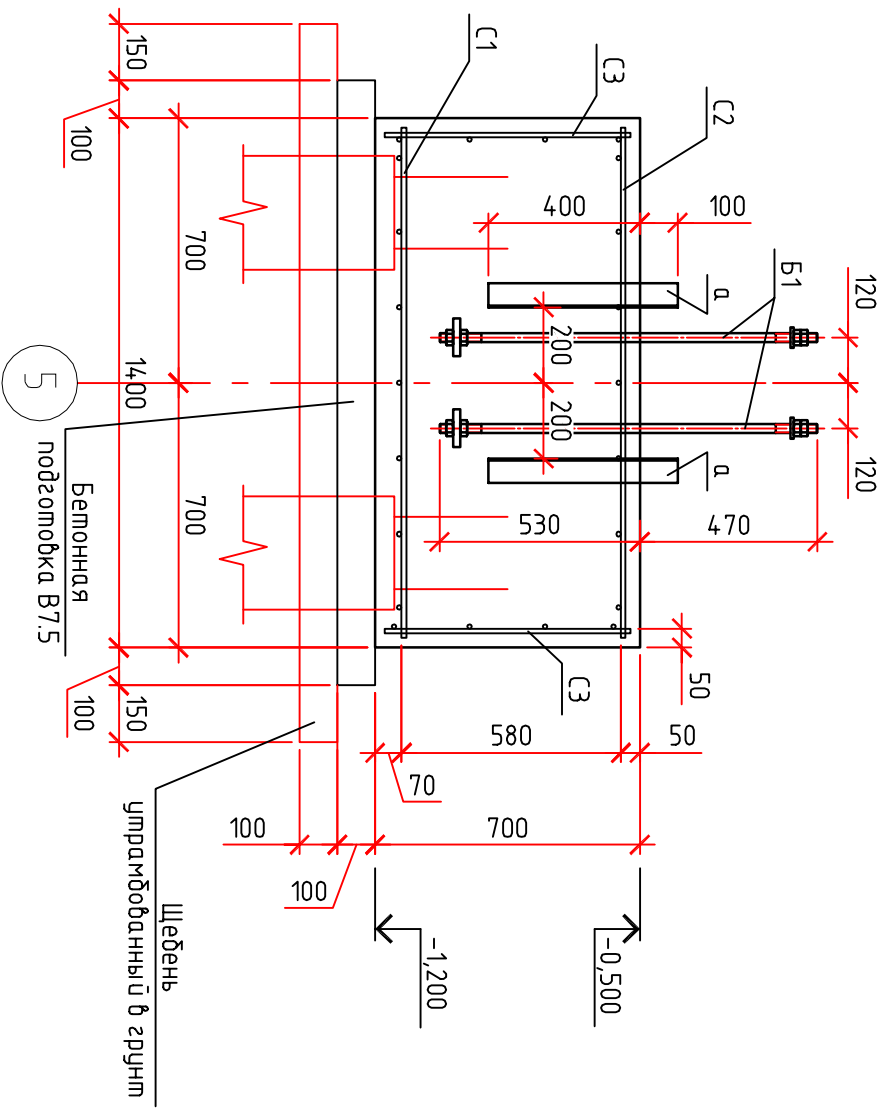
Фундамент монолитный ФМ4а



Фундамент монолитный ФМ5а



Разрез 2-2



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Приме- чение
		Фундамент монолитный ФМ4, ФМ5			
С1	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С $\phi 16 A_{III}-200$ 135x135 $\frac{75}{75}$	1	29.8	
С2	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С $\phi 12 A_{III}-200$ 135x135 $\frac{75}{75}$	1	16.8	
С3	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С $\phi 12 A_{III}-200$ 65x135 $\frac{75}{75}$	5	8.8	
Б1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1М30 x 1000. ВСт3пс2	4	8.86	
		Материалы:			
	ГОСТ 74.73-2010	БСт В25, П1, F50, W4	1.37		м³
	ГОСТ 74.73-2010	БСт В7.5, П1, F50, W4	0.26		м³
		Щебень	0.36		м³
		Фундамент монолитный ФМ4а, ФМ5а			
С1	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С $\phi 16 A_{III}-200$ 135x135 $\frac{75}{75}$	1	29.8	
С2	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С $\phi 12 A_{III}-200$ 135x135 $\frac{75}{75}$	1	16.8	
С3	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С $\phi 12 A_{III}-200$ 65x135 $\frac{75}{75}$	5	8.8	
Б1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1М30 x 1000. ВСт3пс2	4	8.86	
а		Щеллер 245ГОСТ 27772-2015 L=500	2	7.1	
		Материалы:			
	ГОСТ 74.73-2010	БСт В25, П1, F50, W4	1.37		м³
	ГОСТ 74.73-2010	БСт В7.5, П1, F50, W4	0.26		м³
		Щебень	0.36		м³

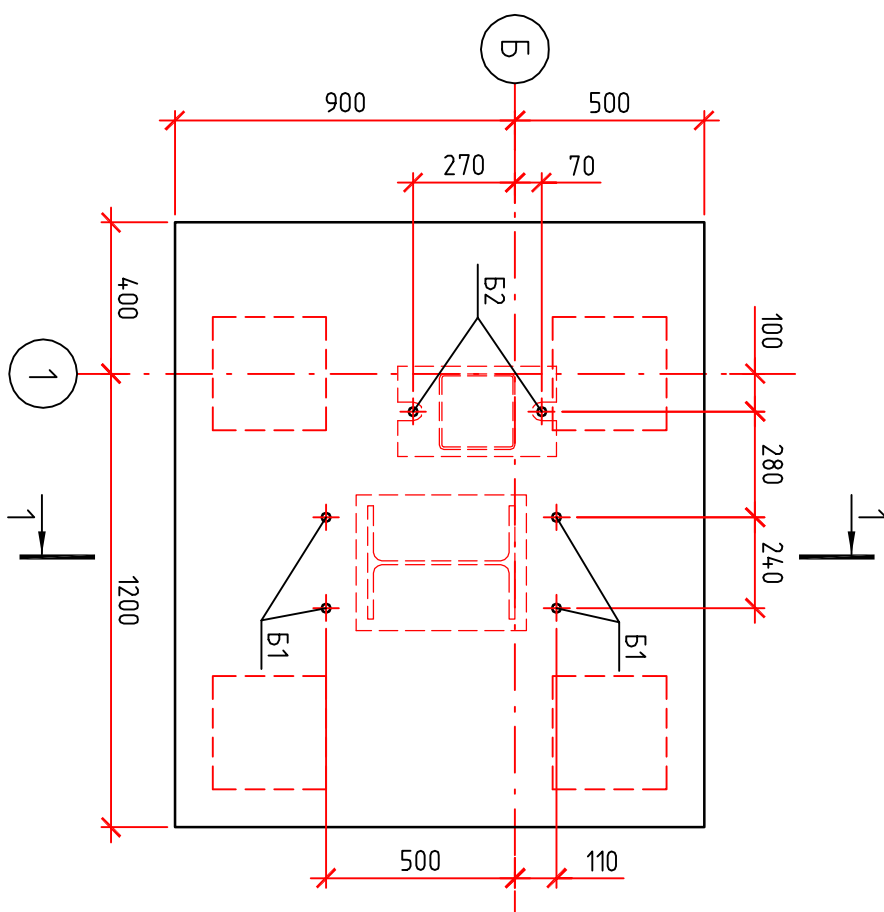
Ведомость расхода ст.м.л.у. к2

Марка конструкции	Изделия армированные		
	Арматура класса		
	A-III	Всего	
ФМ4, ФМ5	$\phi 12$	$\phi 16$	Итого
	60.8	29.8	90.6

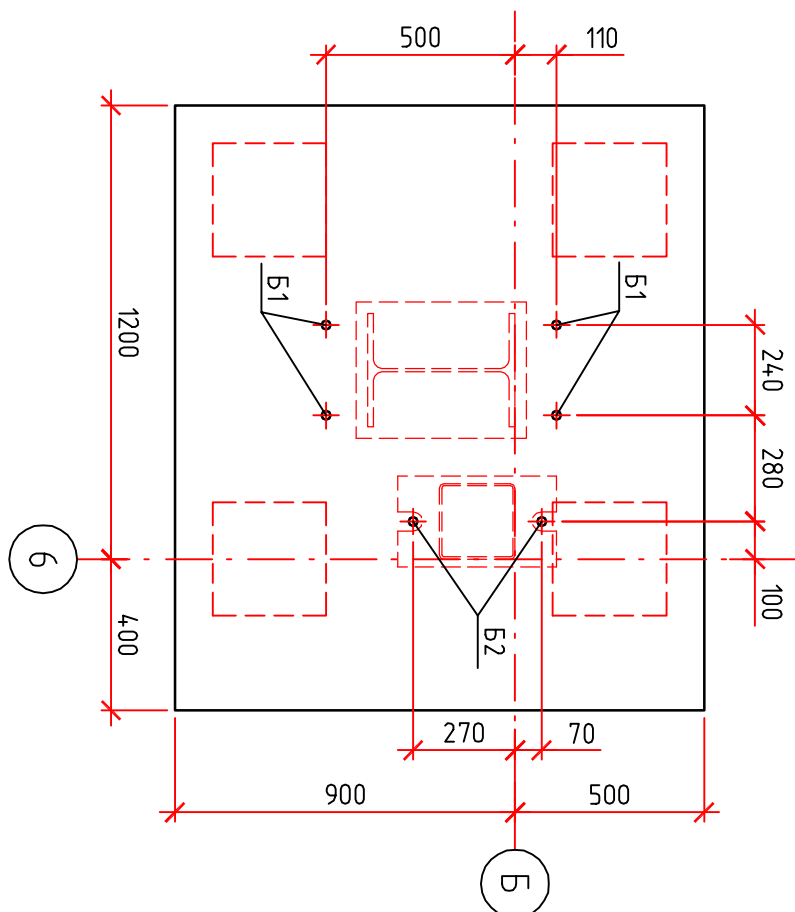
- 3а. относительная отм. 0.000 принята уровень чистого пола.
2. Фундаменты выполнены из бетона класса В25 по прочности, марки F50 по морозостойкости и W4 по водонепроницаемости.
3. Бетон укладывать тщательно вибрируя.
4. Арматурные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-2012.
5. Бетонирование фундаментов производить с требованиями СП 70.13330.2012.
6. Отдельные стержни вязать проволокой 1-0-4 по ГОСТ 3282-74 с шагом 400 в шахматном порядке. Вязку 3-х стержней верхних и нижних сеток по внешнему контуру выполнять в каждом пересечении.
7. Стыкование стержней основания производить внахлестку при помощи старых односторонних фланговых штырей длиной не менее 10d или перепуском на длину не менее 35d. Арматурные стержни в месте стыка по длине устраивать в разбежку, при этом в зоне нахлеста располагать не более 50% стыкуемых стержней.
8. Под фундаментами на отм. -1,000 выполнить бетонную подготовку толщиной 100мм по уплотненному грунту.
9. Бокорые поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обрабатывать горячей битумной мастикой МБИ (ТУ-5775-002-4788835-96) за 2 раза по битумной грунтовке (продиктер ТУ-5775-17925169-2003)
10. Фундамент ФМ5 зеркален фундаменту ФМ4.

110-2016/04-009.2-2-КЖ			
Содержания по очистке промывных, технологических вод ЧОС и утилизации образующихся шлама.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.
Разработал	Курбодин	10.17	
Н.Контроль	Кознец	10.17	
ГИП	Миронов	10.17	
Фундамент монолитный ФМ4, ФМ4а, ФМ5, ФМ5а			
Здание механического обезжелезивания шлама			
Комплекс сооружений механического обезжелезивания шлама			
Склад			
Р			
Лист			
7			
Листов			
000 "ИнкоЦентр" г. Пермь			

Фундамент монолитный фмб



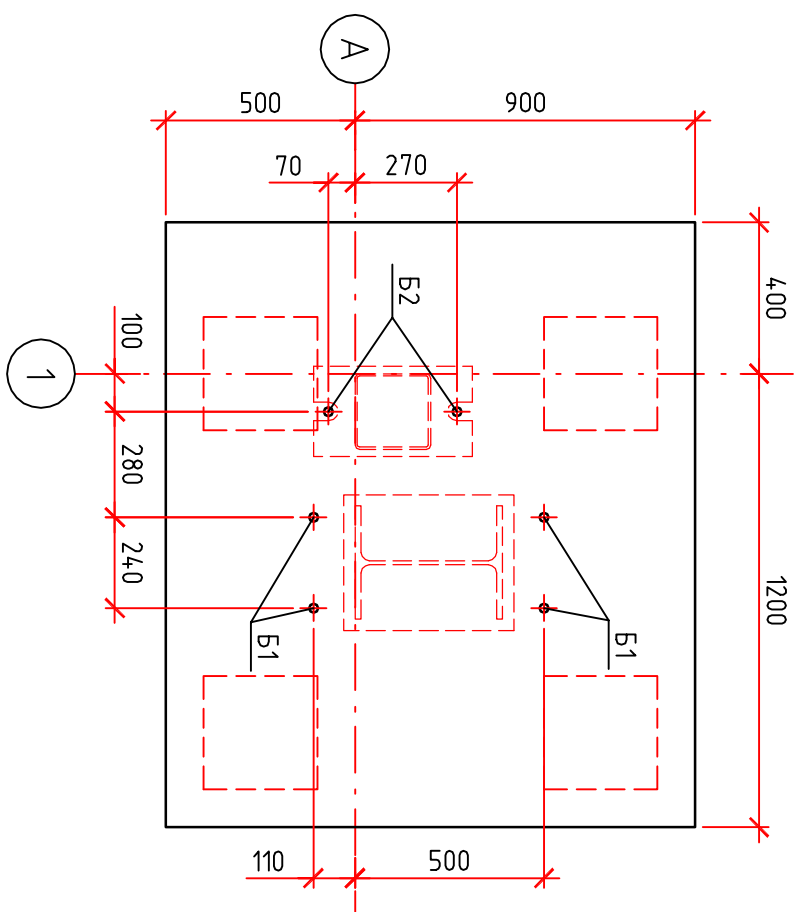
Фундамент монолитный ФМ7



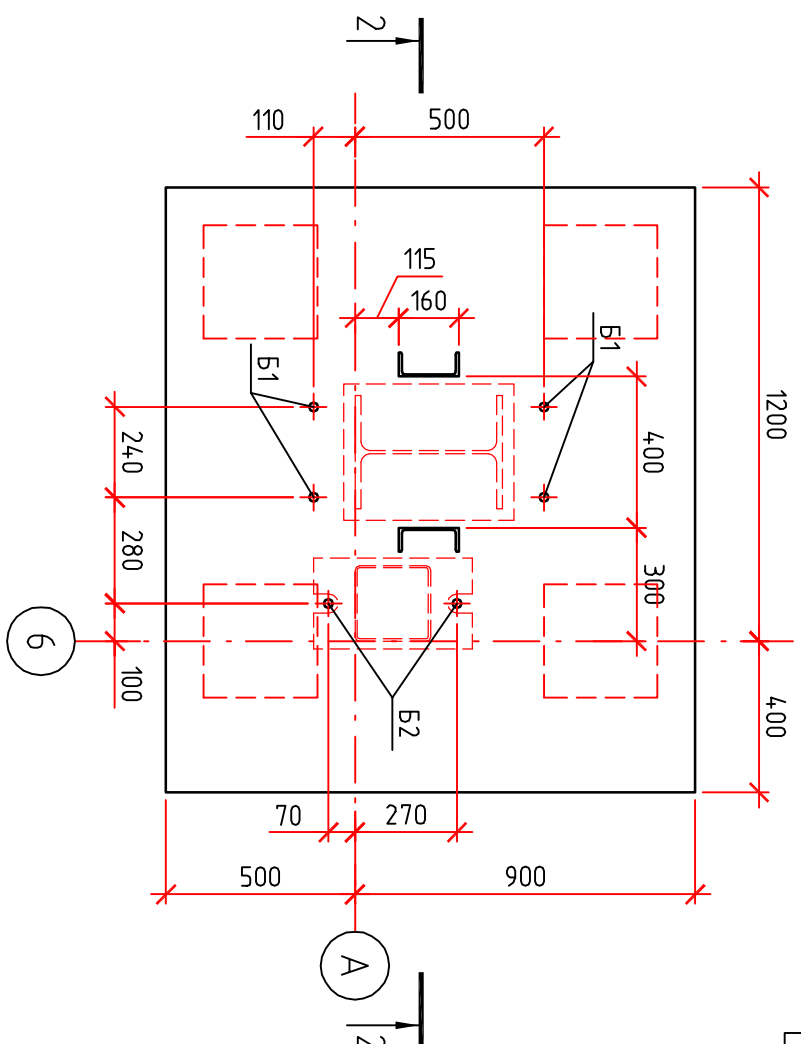
Бедомосць расхода смагу, кс

Марка конструкции	Изделия арматурные			
	Арматура класса		B500c	
	A-III			
	ГОСТ 5781-82			
	<div> <div>φ12</div> <div>φ16</div> <div>Имозо</div> </div>	<div> <div>52,0</div> <div>29,8</div> <div>81,8</div> </div>	<div> <div>81,8</div> </div>	<div> <div>Фм6, Фм7, Фм8, Фм9</div> </div>

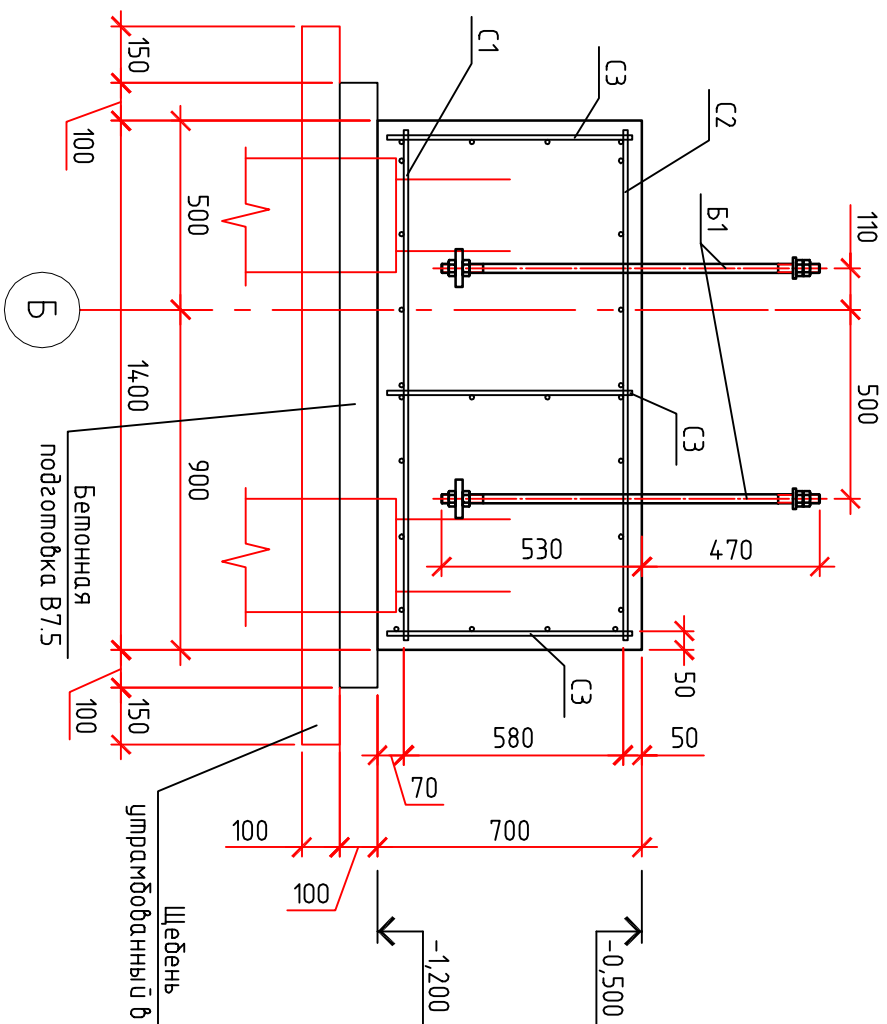
Фундамент монолитный ФМ8



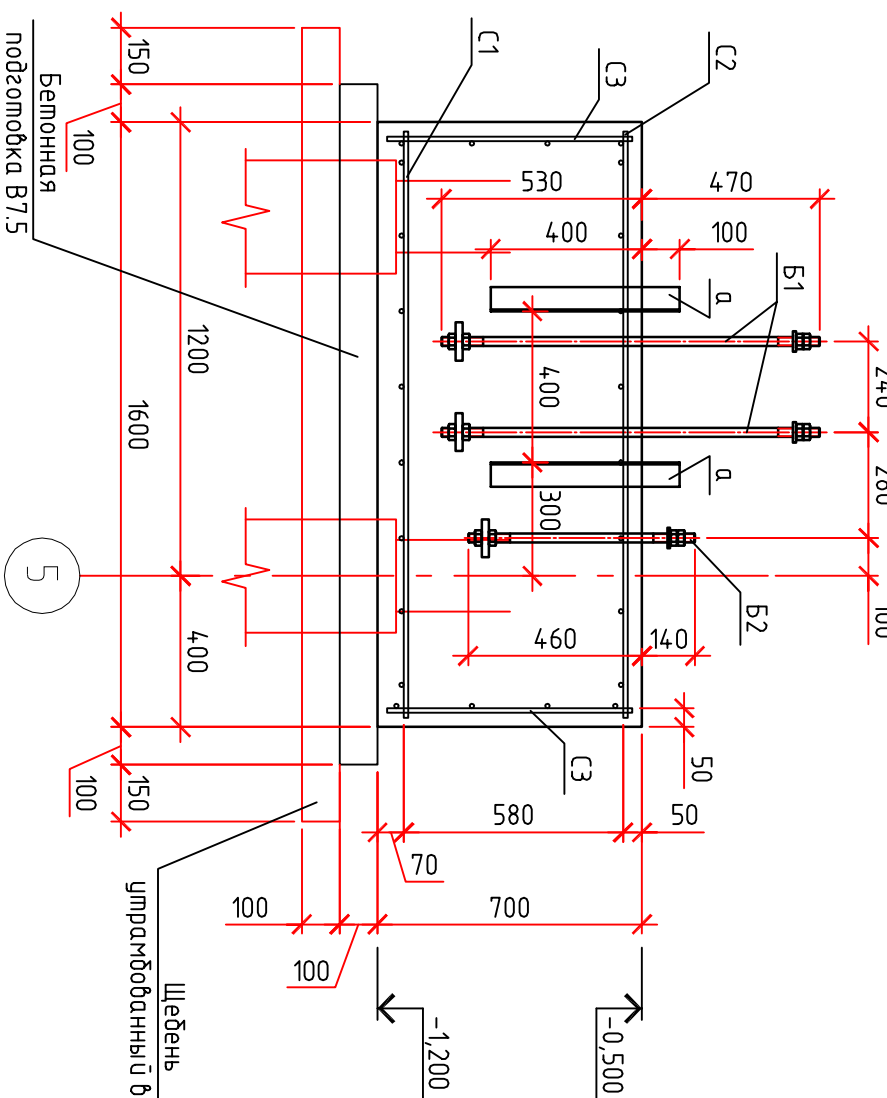
Фундамент монолитный ФМД



Paper 1-1



Paper 2-2



Спецификация элементов

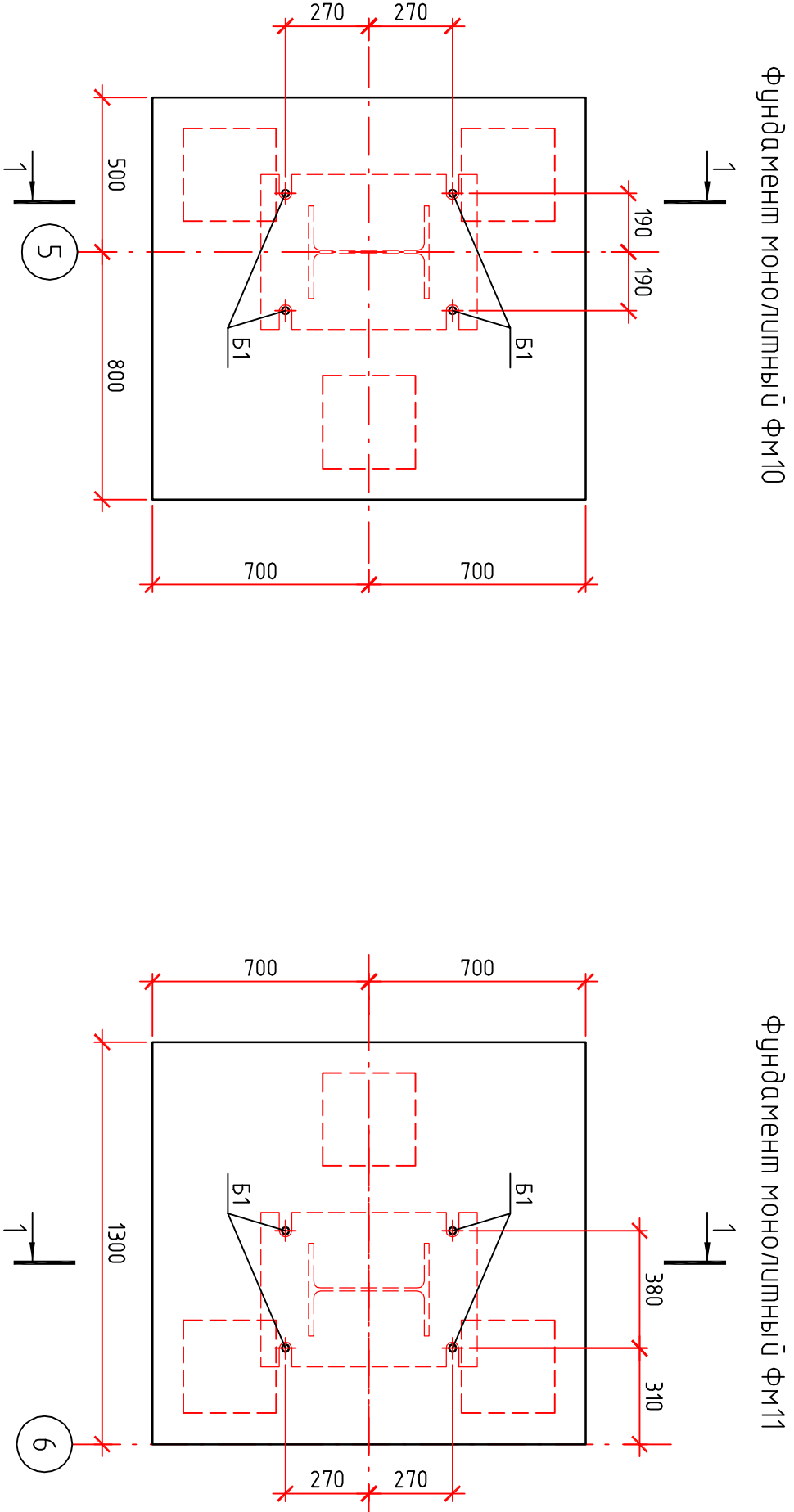
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Приме- чение
		Фундамент монолитный Фм6, Фм7, Фм8		ед., кг	
C1	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С $\phi 16_{AIII} - 200$ $\phi 16_{AIII} - 200$ 135x155 $\frac{75}{75}$	1	34,2	
C2	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С $\phi 12_{AIII} - 200$ 135x155 $\frac{75}{75}$	1	19,2	
C3	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С $\phi 12_{AIII} - 200$ 65x155 $\frac{75}{75}$	3	10,1	
C4	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С $\phi 12_{AIII} - 200$ 65x135 $\frac{75}{75}$	2	8,8	
B1	ГОСТ 24379-1-2012	Болт 2.1М30 x 1000. Вcм3пс2	4	8,86	
B2	ГОСТ 24379-1-2012	Болт 2.1М24 x 600. Вcм3пс2	2	3,98	
		Материалы:			
	ГОСТ 74473-2010	БСГ В25, П1, F50, W4	157		М³
	ГОСТ 74473-2010	БСГ В7,5, П1, F50, W4	0,29		М³
		Щебень	0,40		М³
		Фундамент монолитный Фм9			
C1	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С $\phi 16_{AIII} - 200$ 135x155 $\frac{75}{75}$	1	34,2	
C2	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С $\phi 12_{AIII} - 200$ 135x155 $\frac{75}{75}$	1	19,2	
C3	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С $\phi 12_{AIII} - 200$ 65x155 $\frac{75}{75}$	3	10,1	
C4	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С $\phi 12_{AIII} - 200$ 65x135 $\frac{75}{75}$	2	8,8	
B1	ГОСТ 24379-1-2012	Болт 2.1М30 x 1000. Вcм3пс2	4	8,86	
B2	ГОСТ 24379-1-2012	Болт 2.1М24 x 600. Вcм3пс2	2	3,98	
а		Швеллер 245 ГОСТ 27772-2015 $\frac{161}{161}$ ГОСТ 8240-97 L=500	2	7,1	
		Материалы:			
	ГОСТ 74473-2010	БСГ В25, П1, F50, W4	157		М³
	ГОСТ 74473-2010	БСГ В7,5, П1, F50, W4	0,29		М³
		Щебень	0,40		М³

1. За относительную о.м. 0,000 принять уровень чистого пола.
2. Фундаменты выполняются из бетона класса В25 по прочности, марки F50 по морозостойкости и W4 по водонепроницаемости.
3. Бетон укладывать тщательно уплотняя.
4. Армирование изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922–2012.
5. Бетоноробочные фундаменты производить в соответствии с требованиями СП 70.133.30.2012.
6. Отвердевшие стержни вязать проволокой 1,0–1,4 по ГОСТ 3282–74, с шагом 400 в шахматном порядке. Вязку 3–х стержней верхних и нижних поясов по внешнему контуру выполнять в каждом пересечении.
7. Стыкование стержней оседающих фундаментов выполнять при помощи старых односторонних фланговых шпиль длиной не менее 10д или переплетком на длину не менее 35д. Адаптурные стержни в месте стыка по длине устанавливать в разбег, при этом в зоне нахлеста располагать не более 50% стыкуемых стержней.
8. Под фундаменты на о.м. –1,000 выполнить бетонные подсыпки толщиной 100мм по уплотненному грунту оседающей.
9. Бюджетные поверхности фундаментов, сопрягающиеся с грунтом, обрабатывать горячий битумной мастикой МБИ (ТУ–5775–002–42788835–96) за 2 раза по битумной грунтовке праймеру ТУ–5775–17925169–2003)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Спецификация элементов

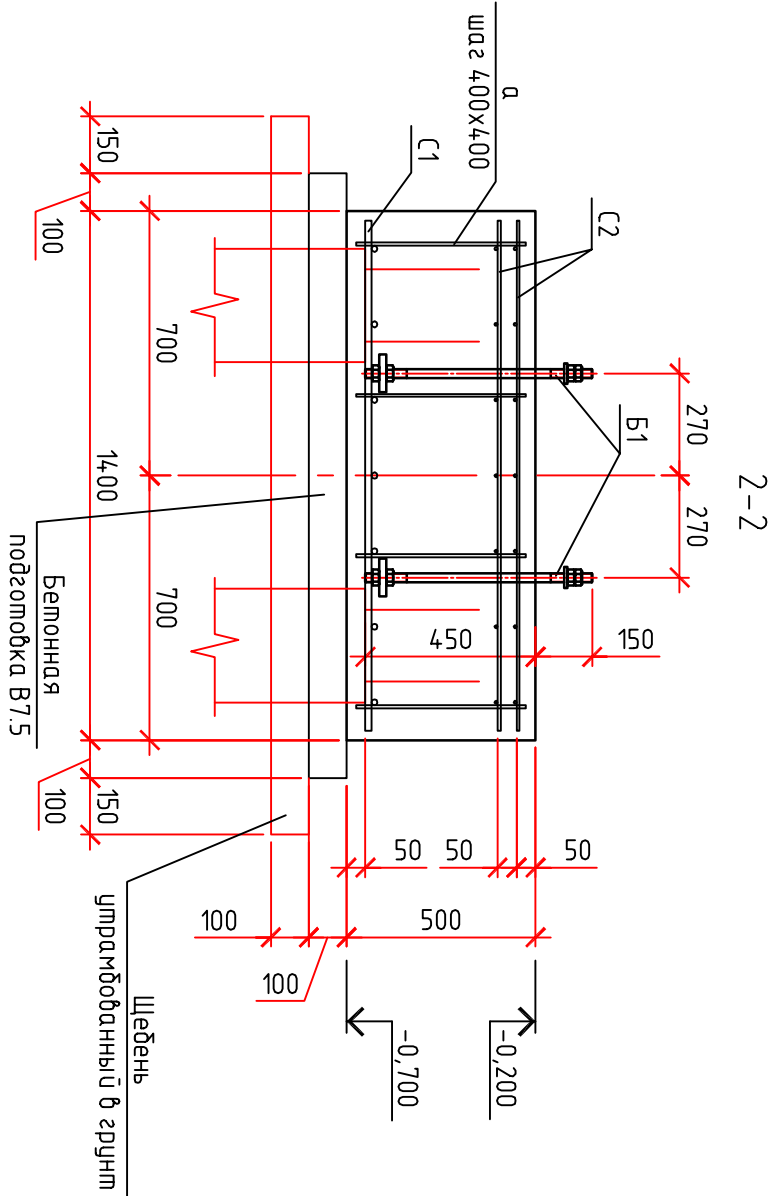
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Приме- чание
				ед., кг	
		Фундамент монолитный Фм10, Фм11			
C1	ГОСТ 23279-85	Сетка АIII-200 ϕ 16 АIII-200 125х135 75	1	28.7	
C2	ГОСТ 23279-85	Сетка АС ϕ 8 АIII-200 125х135 75	2	7.2	
а	ГОСТ 5781-82	ϕ 8 АIII, L=450	16	0.18	
Б1	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 2.1М24 х 600. Всп3пс2	4	3.98	
		Материалы:			
	ГОСТ 7473-2010	БСГ В25, П1, F50, W4	0.91		м³
	ГОСТ 7473-2010	БСГ В7.5, П1, F50, W4	0.24		м³
		Щебень	0.34		м³



Ведомость расхода стальной, кг

Марка конструкции	Изделия арматурные					
	Арматура класса				Всего	
	А-I		А-III			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Итого	Ø8	Ø16	Итого	47.2
	12	1.2	17.3	28.7	46.0	
Фм10, Фм11						

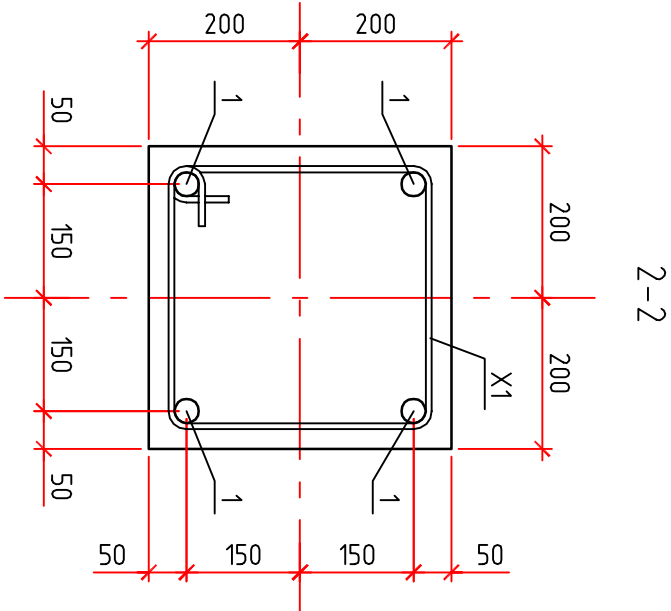
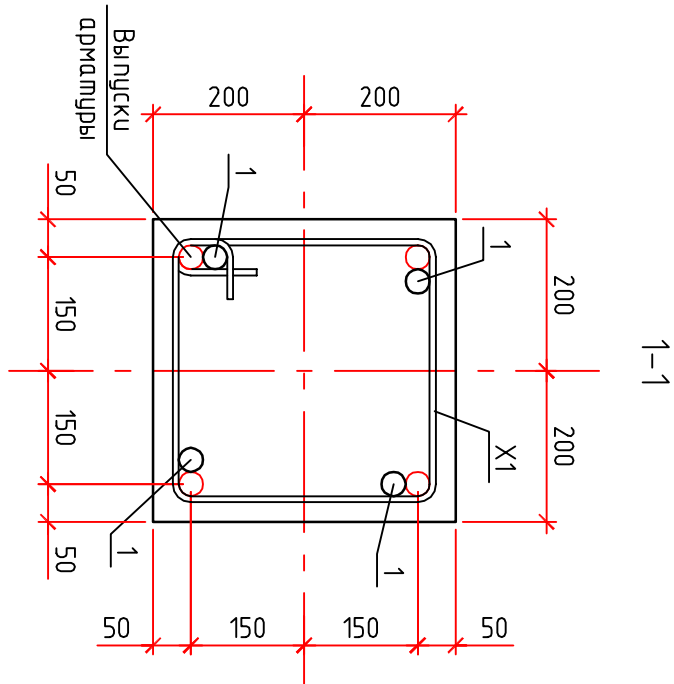
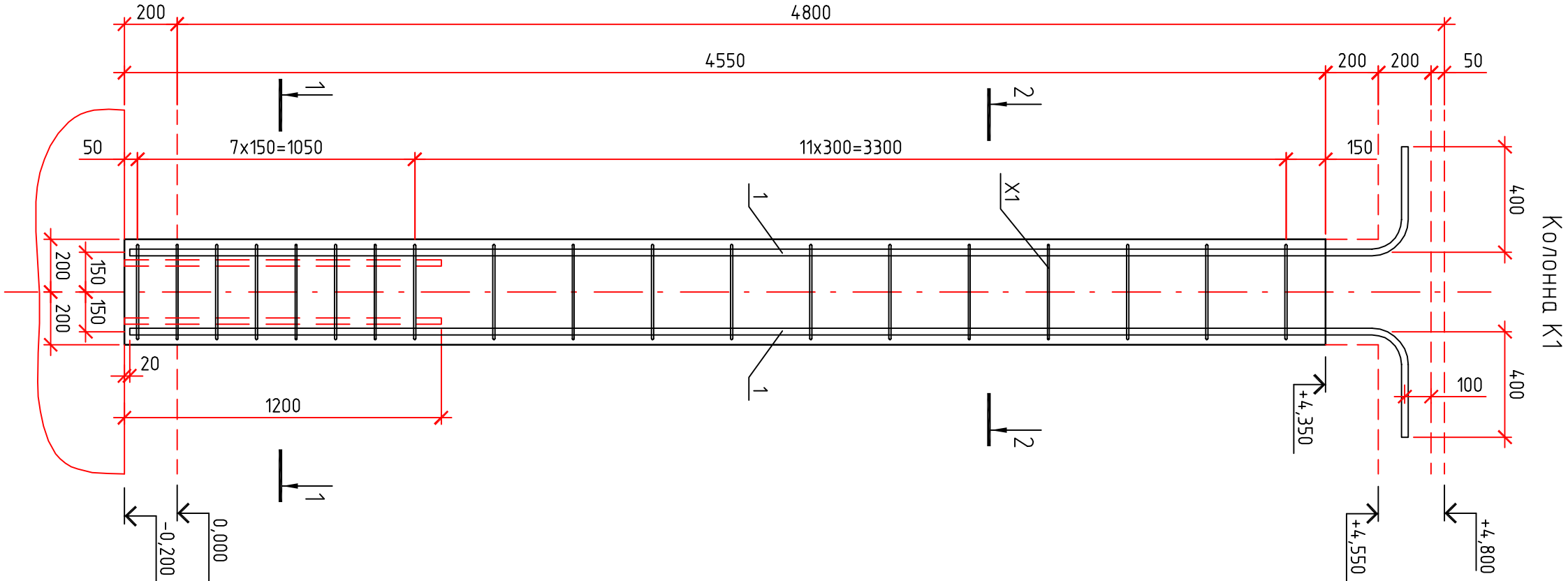
- За основу принята опр. 0.000 принята опр. чистого пола.
- Фундаменты выполнены из бетона класса В25 по прочности, марки F50 по морозостойкости и W4 по водонепроницаемости.
- Бетон укладывать тщательно уплотняя.
- Арматурные изделия должны соответствовать требованиям СП 70.13330.2012.
- Бетонирование фундаментов производить в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
- Отдельные стержни вязать проволокой 1-0-4 по ГОСТ 3282-74 с шагом 400 в шахматном порядке. Вязку 3-х стержней верхних и нижних сеток по внешнему контуру выполнять в каждом пересечении.
- Стыкование стержней основания производить вынаести при помощи сбоек односторонними фланговыми шпачи длиной не менее 10d или перепуском на длину не менее 35d. Арматурные стержни в месте стыка по длине устраивать в разбежку, при этом в зоне нахлеста располагать не более 50% стержней стержней.
- Под фундаментами на опр. -1,000 выполнить бетонную подготовку толщиной 100мм по уплотненному грунту.
- Бокорые поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обрабатывать горячей битумной мастикой МБИ (ТУ-5775-002-4278835-96) за 2 раза по битумной грунтовке (праймер ТУ-5775-17925169-2003)



Инв. № подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №

							110-2016/04-009.2-2-Ж
							Создания по очистке промывных, технологических вод ЧОС и утилизации образующегося шлама.
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Комплекс сооружений механического обезжелезнения шлама	
Разработал	Курбатов				10.17	Здание механического обезжелезнения шлама	
Н.Контроль	Кознец				10.17		
ГИП	Мононов				10.17	Фундамент монолитный Фм10, Фм11	
						ООО "ИнкоЦентр" г. Пермь	

Инб. № подл	Подп. и дата	Взам. инб. №



Ведомость расхода стали, кг

Марка конструкции	Изделия арматурные			
	Арматура класса			
	A-I	A-III	Всего	
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
φ8	Итого	φ20	Итого	
11.8	11.8	51.6	51.6	63.4

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 5781-82	Колонна К1	4	12.9
X1	ГОСТ 5781-82	φ8 A1, L=1580	19	0.62
Материалы:				
ГОСТ 74.73-2010			БСТ В25, П1, F50, W4	0.73
				м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	400 4830

- Общие указания см. лист 1.
- Колонны выполнять из бетона класса В25 по прочности, марки F50 по морозостойкости и W4 по водонепроницаемости.
- Арматурные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-2012.
- Бетонирование колонны производить в соответствии с требованиями СП 70.133.30.2012.
- Бетон укладывать тщательно вибрируя
- Стыки концов хомутов располагать в разных углах поперечного контура колонны (вразбежку).

110-2016/04-009.2-2.2-КЖ									
Создания по очистке промывных, технологических вод ЧОС и утилизации образующегося шлама.									
Изм.	Кол. ун.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Комплекс сооружений механического обезжиднения шлама			
Разработка	Курбатов				10.17	Здание механического обезжиднения шлама			
Н.Контроль	Кознец				10.17				
ГИП	Миронов				10.17				
						Колонна К1		000 "ИнКОЦентр" г. Пермь	

Схема расположения монолитных балок перекрытия на отм. +4,750

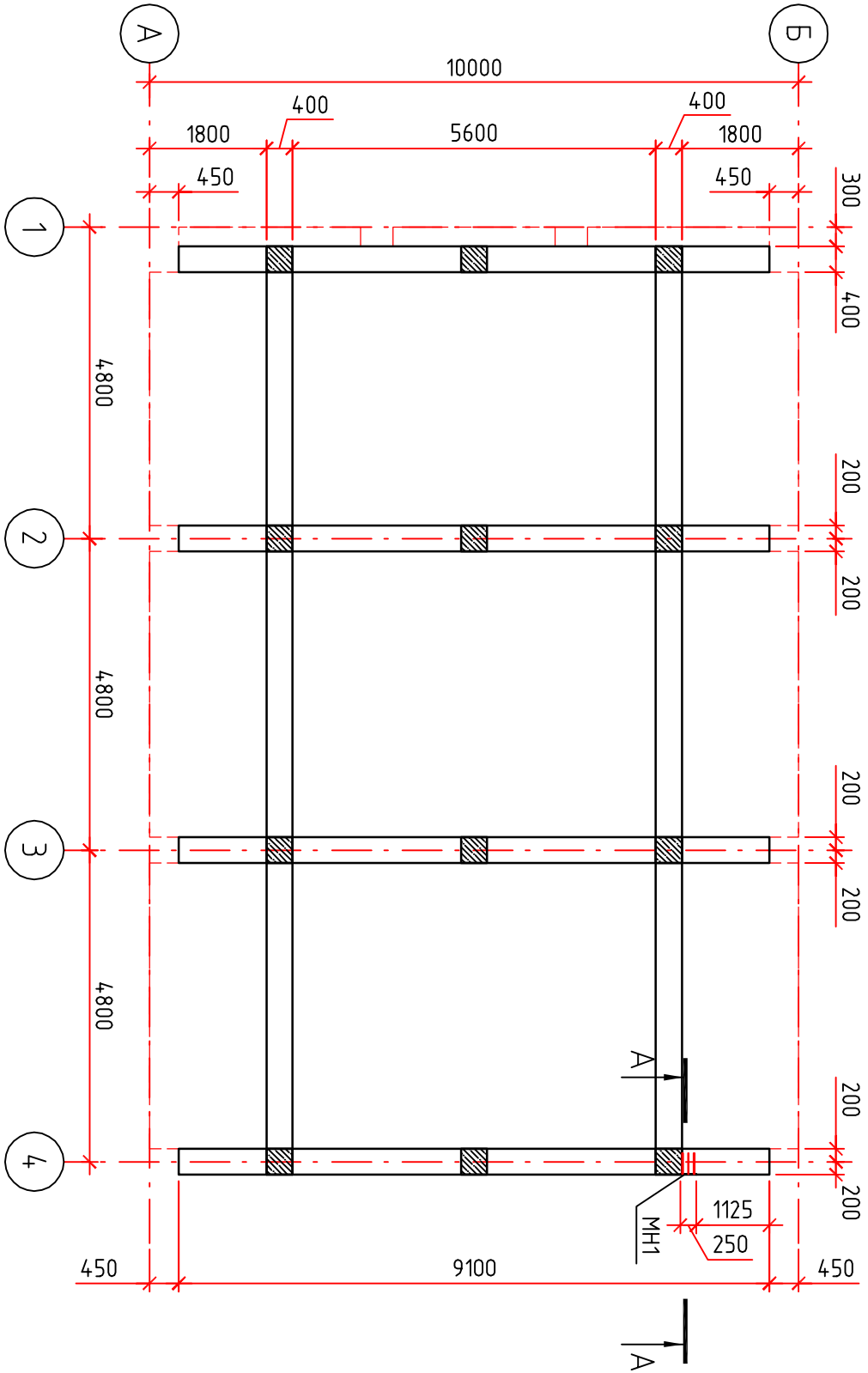
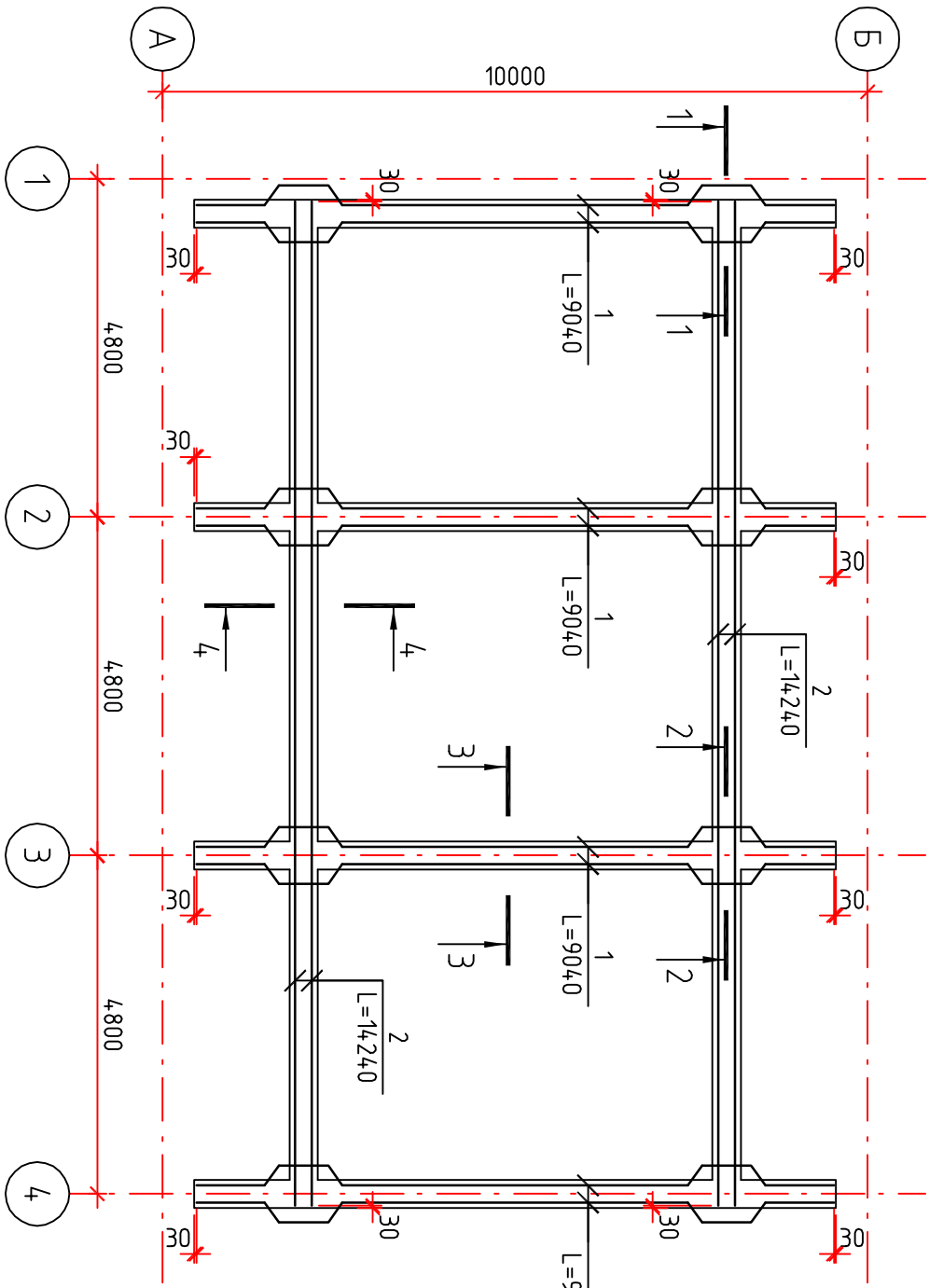


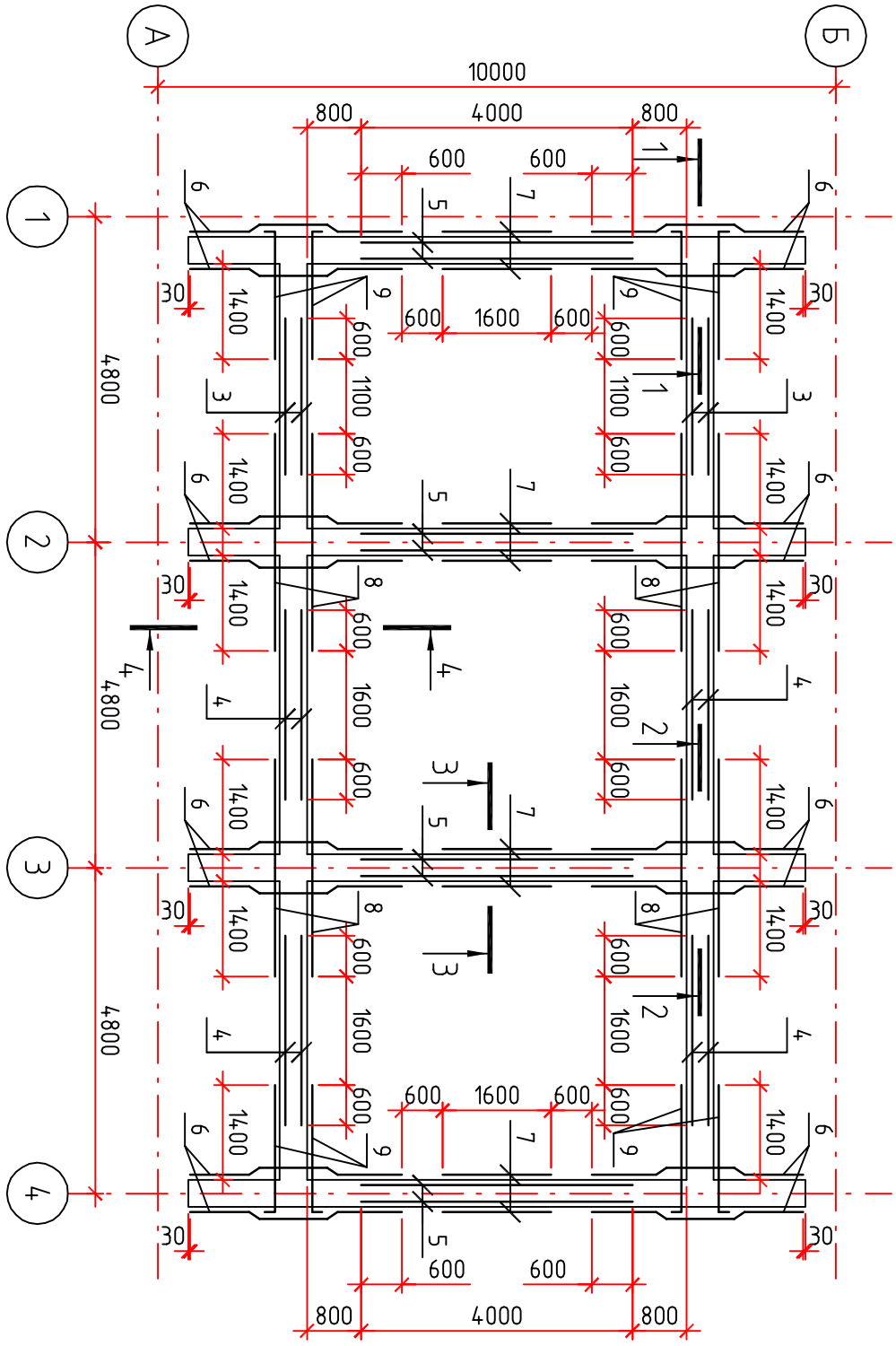
Схема нижнего армирования балок перекрытия



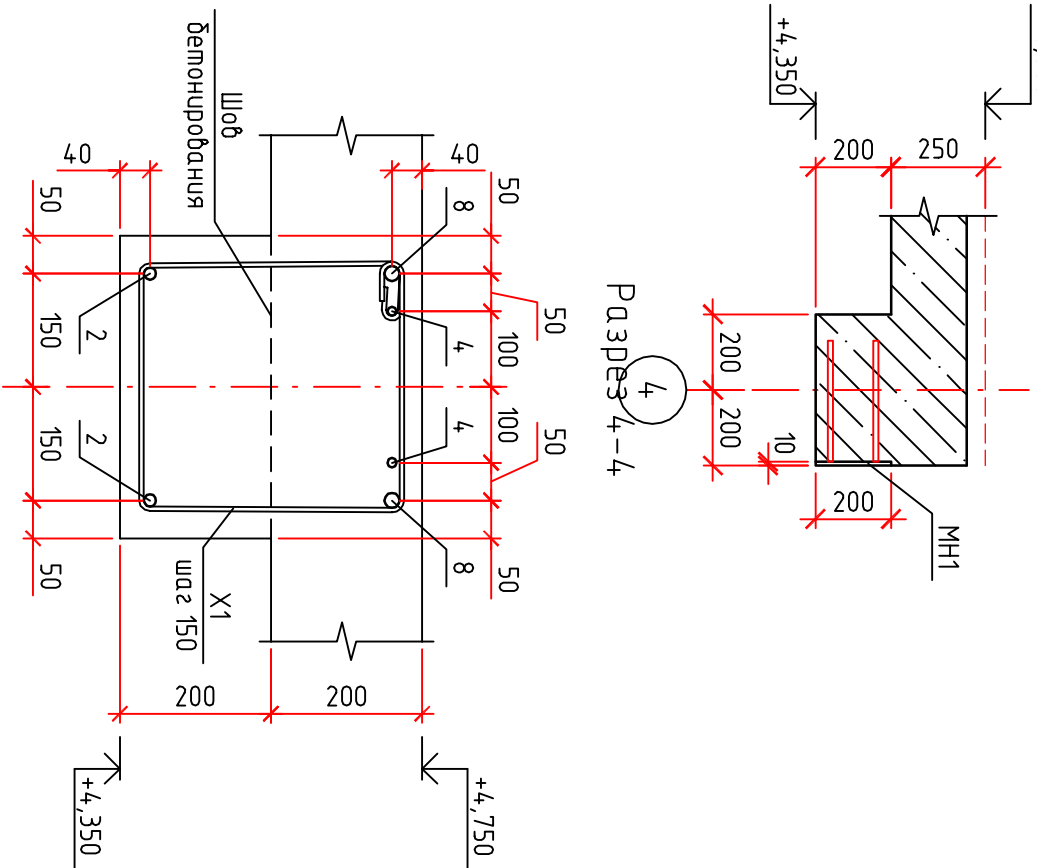
Ведомость деталей

Поз.	Экзиз
6	1200 200 400 200 1120
9	1730

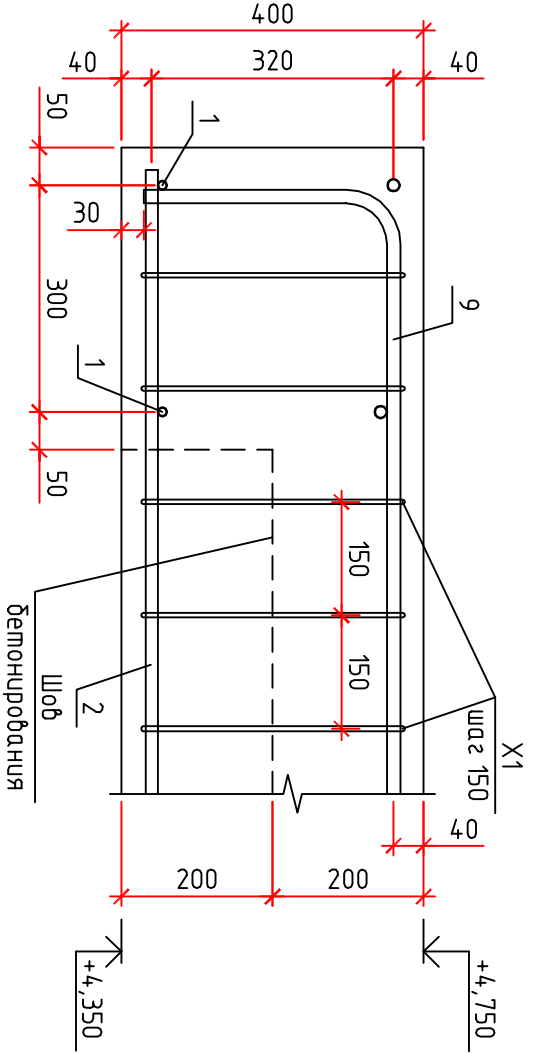
Схема верхнего армирования балок перекрытия



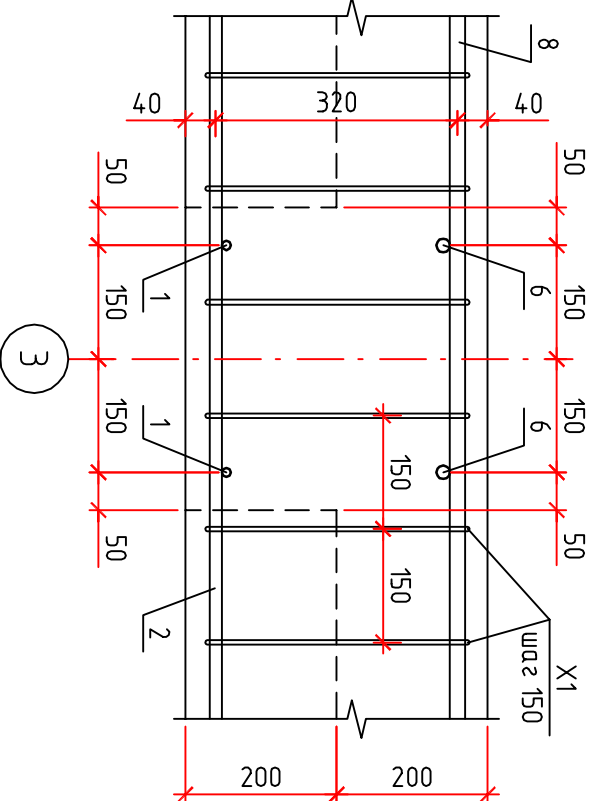
Разрез 4-4



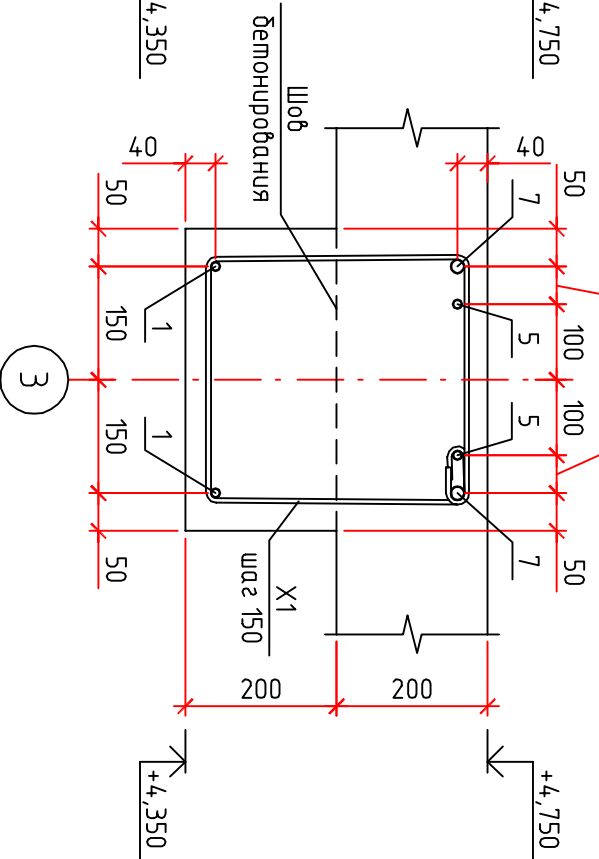
Разрез 1-1



Разрез 2-2



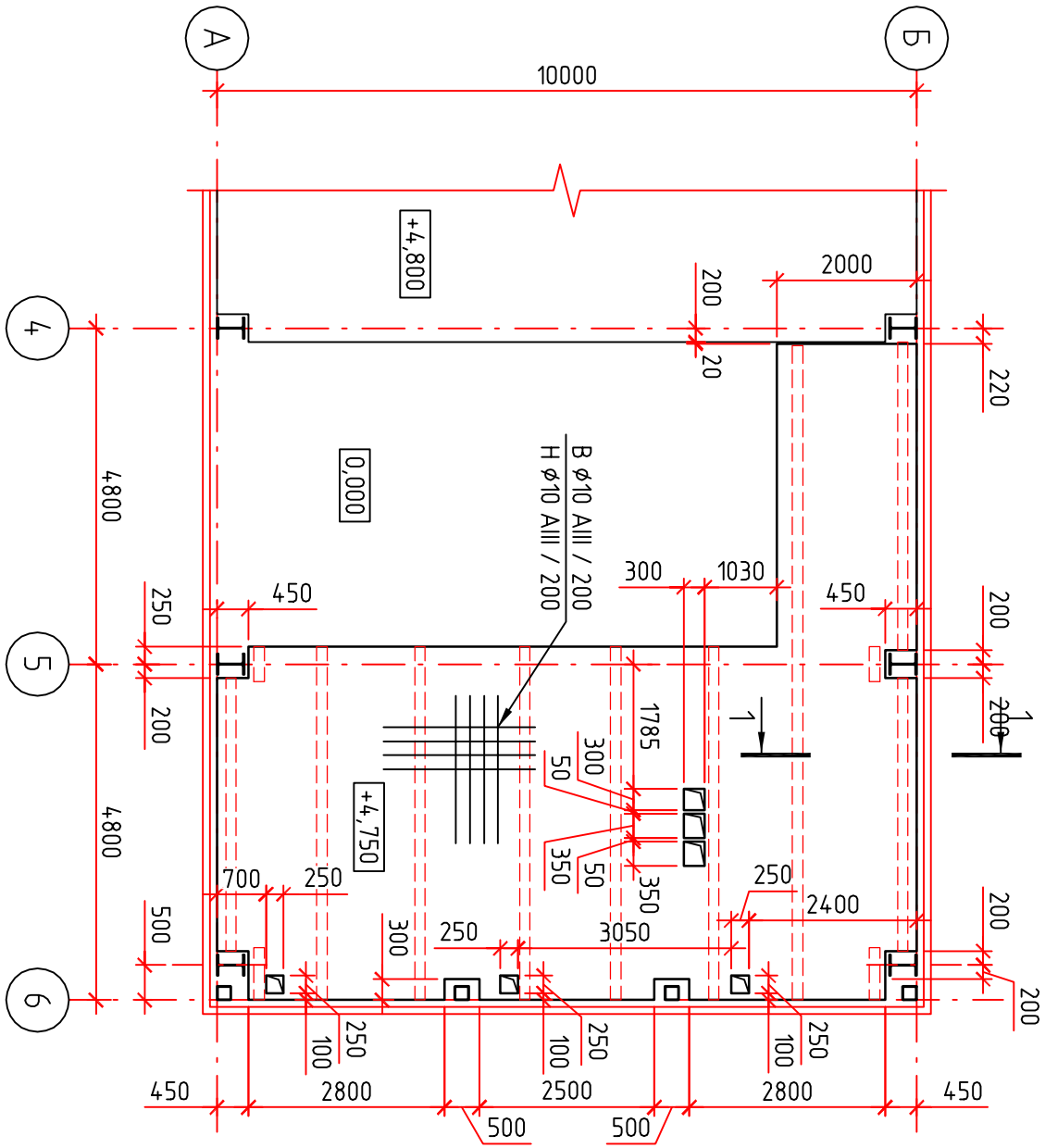
Разрез 3-3



- Общие указания см. лист 1.
- Испытания соединений армирующих и закладных узлов и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10922-2012.
- Бетонирование монолитных балок производить в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
- Бетон укладывать тщательно уплотняя.
- Стыковые соединения стержней производить внахлестку перпендикулярно длине не менее 35d.
- Арматурные стержни в месте стыка по длине использовать в разбежку, при этом в зоне нахлеста располагать не более 50% стыкуемых стержней.
- В балках стык нижней арматуры выполнять у опор, верхней – в середине пролета.
- В местах попадания арматуры балок на рабочие колонны, стержни колонн сдвинуть в тело колонны.

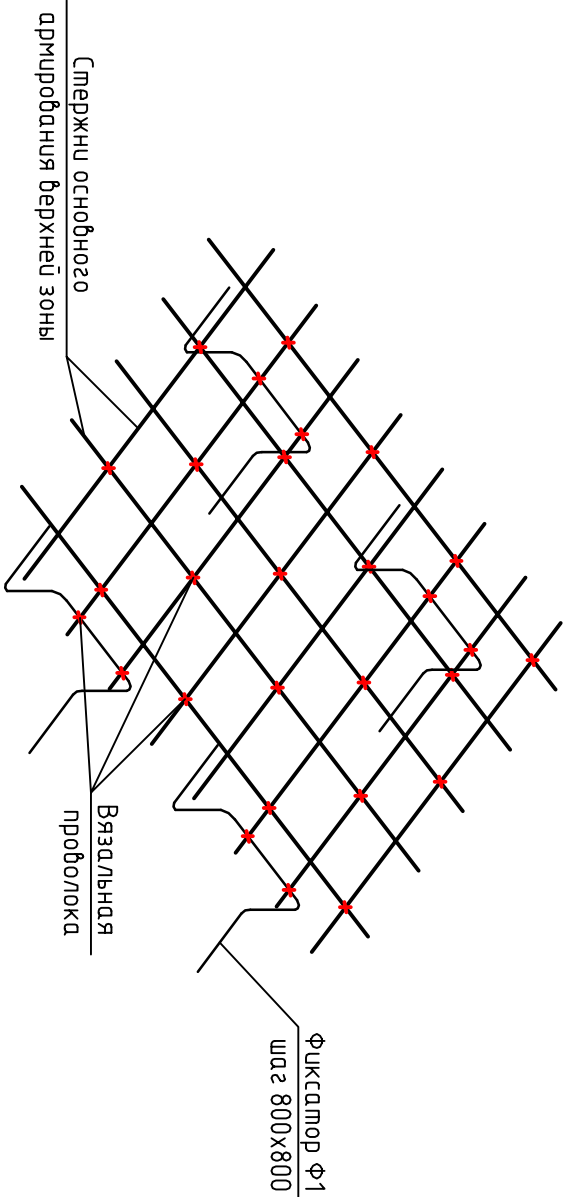
110-2016/04-009.2-2.2-КЖ				Создания по очистке промывных, технологических вод ЧОС и утилизации образующегося шлама.			
Изм.	Кол. чл.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Комплекс сооружений механического обезжидования шлама	
Разработал	Курбачин	10.17			10.17	Здание механического обезжидования шлама	
Н.С.Смирнов	Колесов	10.17			10.17	Р	
ГИП	Монитор	10.17			10.17	Лист 12	
Схема расположения монолитных балок перекрытия на отм. +4,750						ООО "ИнКОлентр" г. Пермь	

Схема расположения монолитного перекрытия в осях 4–6 на отм. +4,750



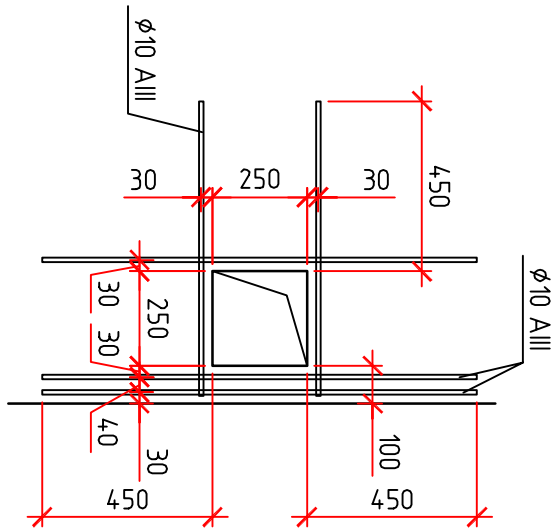
Условные обозначения

В – верхнее армирование
Н – нижнее армирование
Ø диаметр арматуры (мм)
шаг (мм)



Деталь установки в проектное положение армирования верхней зоны плиты покрытия с помощью фиксаторов

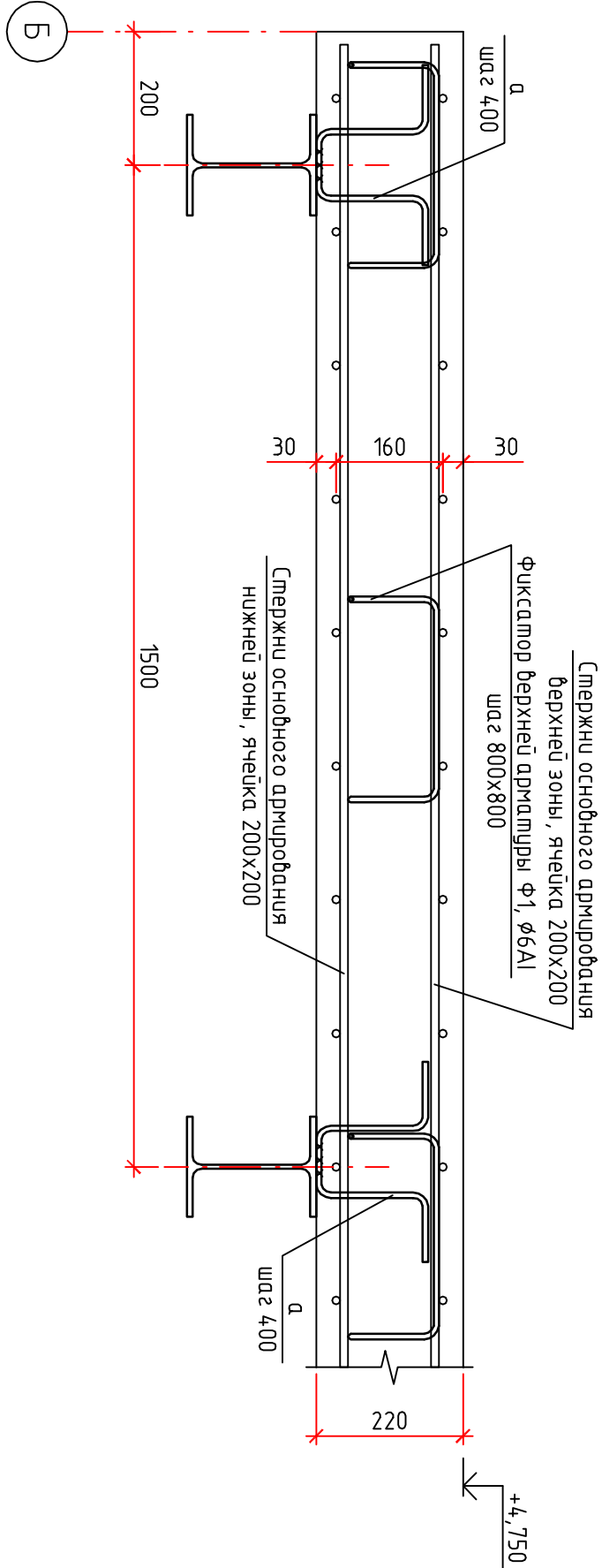
Схема усиления отверстия



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Ф1	
а	

Разрез 1–1



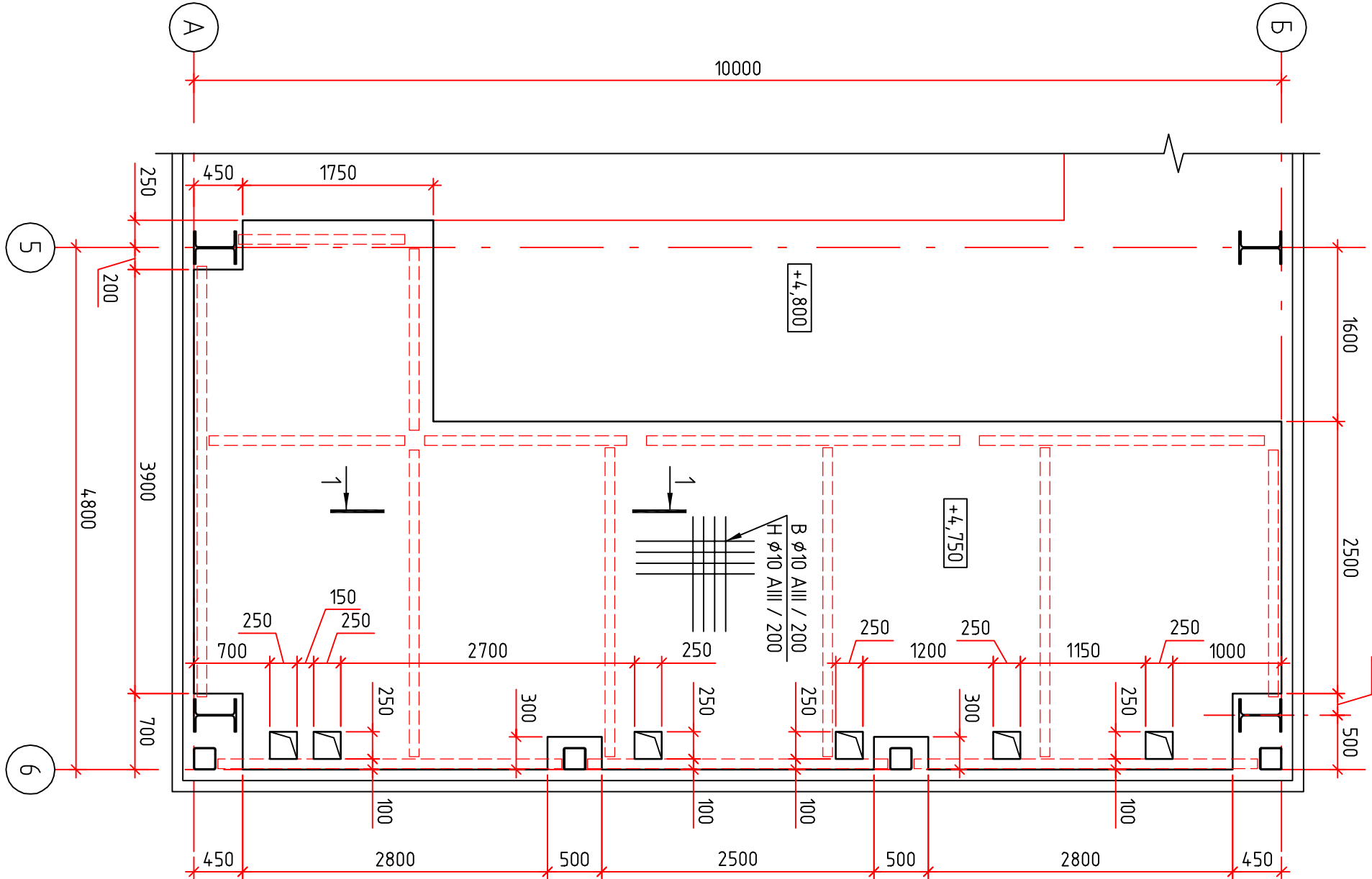
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса кг	Примечание
		Монолитная плита МП2			
		Верхнее армирование			
	ГОСТ 5781–82	φ10 AIII, Lобщ=580м	1	357,9	
		Нижнее армирование			
	ГОСТ 5781–82	φ10 AIII, Lобщ=580м	1	357,9	
Ф1	ГОСТ 5781–82	φ6 A1, L=1170	89	0,26	
а	ГОСТ 5781–82	φ6 A1, L=650	98	0,14	
		Материалы:			
	ГОСТ 7473–2010	БСГ В25, П1, F50, W4	12,7		м³

- Общие указания см. лист 1.
- Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценки их качества следует производить по ГОСТ 10922–2012.
- Бетонирование монолитной плиты производить в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
- Бетон укладывать тщательно бибрируя.
- Отдельные стержни вязать проволокой 1–0–У по ГОСТ 3282–74 с шагом 400 в шахматном порядке. Вязку 3–х стержней верхних и нижних сеток по внешнему контуру выполнять в каждом пересечении.
- Стыкование стержней производить внахлестку перпендикулярно на длину не менее 35d.
- Арматурные стержни в месте стыка по длине устраивать в разбежку, при этом в зоне нахлеста располагать не более 50% стыкуемых стержней.
- В плите стык нижней арматуры выполнять у опор, верхний – в середине пролета.
- Поддерживающие фиксаторы (поз. Ф1) устанавливать с шагом 800 мм в шахматном порядке.
- Отверстия для пропуска труб сверлить по месту после устройства монолитной плиты.

							110-2016/04-009.2-КР.ГЧ-2.2-КЖ	
							Создания по очистке промывных, технологических вод ЧОС и утилизации образующегося шлама.	
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Комплекс сооружений механического обезжелезивания шлама	
Разработчик	Курабдин				10.17		Здание механического обезжелезивания шлама	
Н.Комп.пр.	Кознец				10.17			
ГИП	Миронов				10.17			
							Схема расположения монолитного перекрытия в осях 4–6 на отм. +4,750	000 "ИнкоЦентр" г. Пермь

Схема расположения монолитного перекрытия в осях 5-6 на отм. +7,500

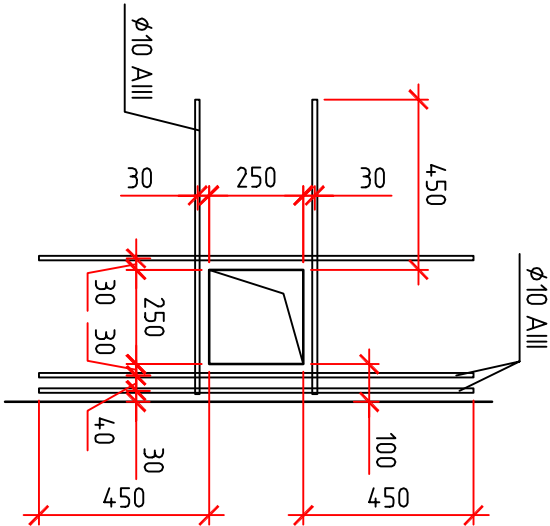


Условные обозначения

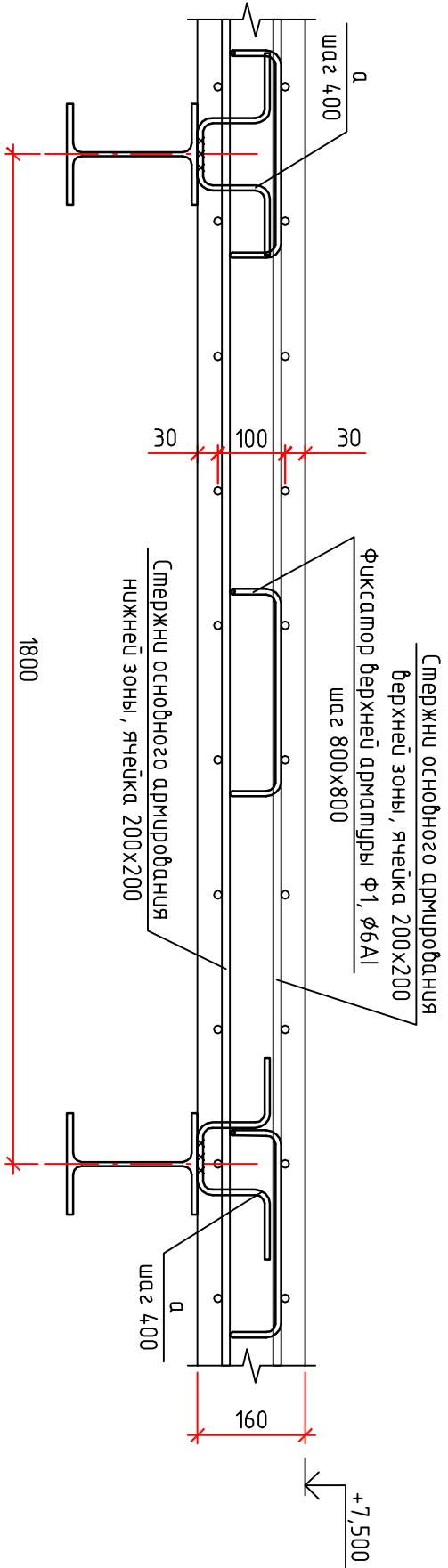
В - верхнее армирование
Н - нижнее армирование
диаметр арматуры (мм)
шаг (мм)

В φ10 AIII / 200

Схема усиления отверстия



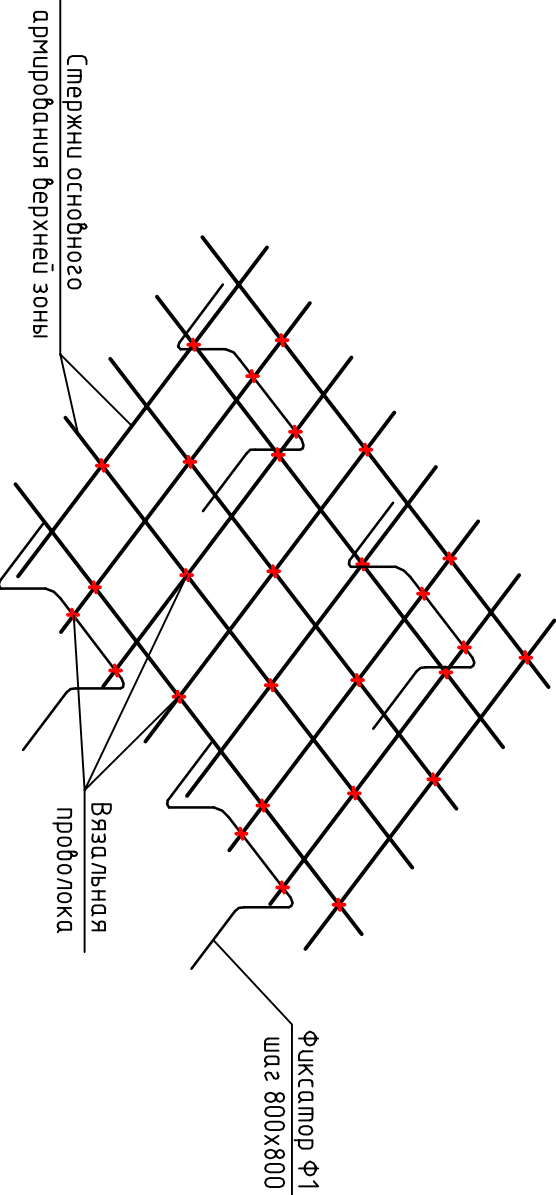
Разрез 1-1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Ф1	
а	

Деталь установки в проектное положение армирования
верхней зоны плиты покрытия с помощью фиксаторов



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Приме- чание
		Монолитная плита МПЗ			
		Верхнее армирование			
	ГОСТ 5781-82	φ10 AIII, L=350м	1	216,0	
		Нижнее армирование			
	ГОСТ 5781-82	φ10 AIII, L=350м	1	216,0	
Ф1	ГОСТ 5781-82	φ6 A1, L=1050	58	0,23	
а	ГОСТ 5781-82	φ6 A1, L=530	80	0,12	
		Материалы:			
	ГОСТ 74.73-2010	БСГ В25, П1, F50, W4	5,59		м³

- Общие указания см. лист 1.
- Испытания соединений армирующих и закладных изделий и оценки их качества следует производить по ГОСТ 10922-2012.
- Бетонирование монолитной плиты производить в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012.
- Бетон укладывать тщательно битьем.
- Отдельные стержни вязать проболокой 1-0-Ч по ГОСТ 3282-74 с шагом 400 в шахматном порядке. Вязку 3-х стержней верхних и нижних сеток по внешнему контуру выполнять в каждом пересечении.
- Стыкование стержней производить вынаестком перпендикум на длину не менее 35d.
- Арматурные стержни в месте стыка по длине использовать в разбежку, при этом в зоне нахлеста располагать не более 50% стыкуемых стержней.
- В плите стык нижней арматуры выполнять у опор, верхней - в середине пролета.
- Поддерживающие фиксаторы (поз. Ф1) устанавливать с шагом 800 мм в шахматном порядке.
- Отверстия для пролуска труб сверлить по месту после устройства монолитной плиты.

						110-2016/04-009.2-2.2-КЖ	
						Создания по очистке промывных, технологических вод ЧОС и утилизации образующегося шлама.	
Изм.	Кол. чл.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Комплекс сооружений механического обезжелезнения шлама	
Разработал	Курбатов	10.17				Здание механического обезжелезнения шлама	
Н.Контроль	Кознец	10.17					
ГИП	Монитор	10.17					
						Схема расположения монолитного перекрытия в осях 5-6 на отм. +7,500	000 "ИнкоЦентр" г. Пермь